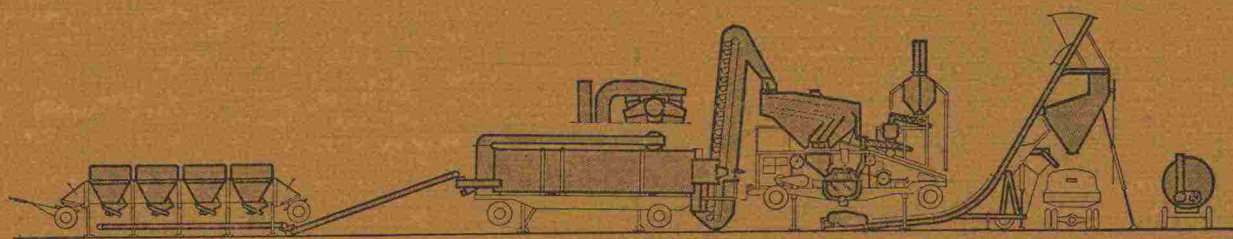


# TVL:N TOISSÄ VUONNA 1976 KÄYTETYT ASFALTTIASEMAT JA NIIDEN KUNTO



TIE- JA VESIRAKENNUSHALLITUS  
TIENRAKENNUSTOIMISTO 1977

TVH 732642 A4





625.76,1; 625.7

TVL:N TÖISSÄ VUONNA 1976 KÄYTETYT ASFALTTI-  
ASEMAT SEKÄ NIIDEN KUNTO



Tie- ja vesirakennushallitus  
Tienrakennustoimisto

ISBN 951-46-1637-5

## SISÄLLYSLUETTELO

	sivu
Yleistä .....	1
Valmistetut massat .....	1
Asemien merkit .....	4
Asemien iät .....	5
Asemista aiheutuneet keskeytykset .....	7
Asemien työnvaihekapasiteetit .....	10
Asemien rakenneosat ja niiden kunto .....	12
Kuivausrummut .....	12
Seulastot .....	13
Sekoittimet .....	13
Pölynpoistolaitteistot .....	14
Yleisarvostelut massojen laadusta ja asemien kunnosta .....	14
Arvostelulomakkeet .....	15



## Yleistä

Tämä selvitys käsittelee vuonna 1976 TVL:n päällystysurakoissa käytettyjä asfalttiasemia. Selvitys jakaantuu rakenteeltaan kahden osaan: tie- ja vesirakennuspiirien täyttämiin asfalttiasemien kunnan arvostelulomakkeisiin ja niistä keskusvirastossa tehtyihin yhteenvedoihin.

Tarkasteltuja asfalttiasemia on 45 kpl. Niitä käytettiin 43 päällystysurakassa. Urakoitsijoita oli 17 kpl. Ensimmäinen urakka alkoi 10.5. ja viimeinen päättyi 23.11.

## Valmistetut massat

Valmistetut massat urakoittain on esitetty taulukossa 1. Siitä käy ilmi myös urakoitsija, asfalttiaseman merkki ja työn suoritusaika.

Yhteensä valmistettiin em. urakoissa massoja 1 484 062 t. Suurin urakka oli IV A 64 241 t. Sen teki Savon Sora ja Betoni ARA 100-aseamalla.

Samaa asfalttiasemaa on käytetty seuraavissa urakoissa:

I F ja I G	ARA 200	Valtatie Oy
I H, V A ja VII C	Parker	Lemminkäinen Oy
VII A ja VII C	ARA 100	Lemminkäinen Oy
IX B ja IX C	Viarecta	Oy Viarecta Ab

Valtatie Oy:n ARA 200-aseamalla valmistettiin massoja yhteensä 82 962 t.

Taulukko 1: Valmistetut massat urakoittain

Urakka	Urakoitsija	Asfalttiaseman merkki	Toiminta- aika	Valmistetut massat t
I A	Tehoasfaltti Oy	Parker	02.06-16.09	49 763
		Wibau	17.06-11.10	10 283
I B	Ins.tsto Asfalttipojat Oy	Parker	26.05-26.07	13 932
		Amman	14.06-06.07	12 463
I D	Asfalttilinja Oy	ARA 200	10.05-06.09	50 017
I E	Polarasfaltti Oy	Parker	01.06-02.08	38 074
I F	Valtatie Oy	ARA 200	20.05-08.08	37 905
		ARA 100	01.09-04.10	12 836
I G	Valtatie Oy	ARA 200	27.07-29.09	45 057
I H	Lemminkäinen Oy	Parker	07.09-15.10	17 374
II A	Kestoasfaltti Oy	Amman	27.05-19.08	53 891
II B	Alue-Asfaltti	ARA 100	02.08-01.09	12 666
II C	Lemminkäinen Oy	Barber Greene	16.08-24.09	18 100
II E	Rakennus Oy Cultor	Vianova	18.05-14.07	6 435
II G	Savon Sora ja Betoni Oy	Wibau	23.07-18.08	9 819
II H	Lemminkäinen Oy	ARA 50	25.08-03.09	1 560
III A	Rakennus Oy Cultor	Parker	25.05-07.10	47 230
III B	Asfalttilinja Oy	Parker	15.06-15.10	48 597
III C	Lemminkäinen Oy	Barber Greene	24.05-14.10	50 172
III D	Savon Sora ja Betoni Oy	Parker	10.06-22.10	48 327
III E	Lemminkäinen Oy	Vianova	14.06-21.10	42 266
IV A	Savon Sora ja Betoni Oy	ARA 100	07.06-30.09	64 241
IV B	Rakennus Oy Cultor	Wien	02.08-15.11	29 391
IV C	Lemminkäinen Oy	Parker	01.06-06.07	11 206
		Vianova	12.07-13.09	27 045
V A	Lemminkäinen Oy	Parker	10.05-24.06	23 749
		Parker	13.07-17.09	23 098
V B	Tehoasfaltti	Parker	10.05-02.07	14 764
VI A	Lemminkäinen Oy	Parker	13.05-05.10	46 478
VIIA,VIIC	Lemminkäinen Oy	ARA 100	01.06-23.09	34 448
VII C	Lemminkäinen Oy	Parker	06.07-24.08	22 876
VII B	Lemminkäinen Oy	ARA 100	09.06-23.11	46 034
VIII A	Simla Oy	ARA 100	24.05-27.09	32 927
VIII B	Pikikivi Ky Taari Kivinen	ARA 100	19.07-23.09	14 316
VIII C	Pikikivi Ky Taari Kivinen	ARA 100	18.05-27.08	37 033
VIII D	Lemminkäinen Oy	ARA 100	24.05-23.08	29 999
IX A	Työyht. Kruunutie-Asf.teoll.	Parker	25.05-29.09	53 209
IX B	Oy Viarecta Ab	Viarecta	27.07-22.09	31 005
IX C	Oy Viarecta Ab	Viarecta	25.05-22.07	33 174
IX D	Oy Viarecta Ab	Viarecta	17.05-13.10	52 101
		Vianova	28.06-11.08	23 540
X A	Oy Viarecta Ab	Viarecta	11.06-16.08	27 233
X B	Pohjolan Päällyste Oy	Parker	08.06-14.09	35 230
XI A	Valtatie Oy	ARA 100	17.05-30.09	41 038
XI B	Lemminkäinen Oy	Würzburg	23.08-24.09	6 447
XII A	Työkoneyht.Tolonen & Heikkinen	ARA 100	21.06-01.09	25 907
XIII A	Savatie Oy	Parker	26.05-28.09	37 337
XIII B	Rakennus Oy Cultor	Wien	29.06-22.07	5 110
Lappi I	Lemminkäinen Oy	ARA	01.06-15.09	27 959



Eri tie- ja vesirakennuspiireissä v. 1976 valmistetut massat, urakoiden lukumäärät ja keskimääräiset suuruudet piireittäin on esitetty taulukossa 2. Samassa taulukossa on lisäksi esitetty käytettyjen asfalttiasemien määrä piireittäin ja valmistettu massamäärä keskimäärin asemaa kohden. Koko maassa oli keskimääräinen urakkakoko n. 34 500 t ja yhdellä asemalla valmistettu massamäärä n. 33 000 t.

Piiri	Massa- määrä	Urakat		Asfalttiasemat	
		kpl	t/kpl	kpl	t/kpl
U	287 704	7	41 100	9	31 967
T	102 471	6	17 078	6	17 078
H	236 592	5	47 318	5	47 318
Ky	131 883	3	43 961	4	32 971
M	61 611	2	30 806	3	20 537
P-K	46 478	1	46 478	1	46 478
Ku	103 358	3	34 453	3	34 453
K-S	114 275	4	28 569	4	28 569
V	193 029	4	48 257	4	48 257
K-P	62 462	2	31 231	2	31 231
O	47 486	2	23 743	2	23 743
Kn	25 907	1	25 907	1	25 907
L	70 806	3	23 602	3	23 602
Koko maa	1 484 062	43	34 513	45	32 979

Taulukko 2: Valmistetut massat piireittäin

### Asfalttiasemien merkit

Taulukossa 3 on lueteltuna urakoissa käytetyt asfalttiasemat merkeittäin jaoteltuna valmistajan ilmoittaman maksimitehon mukaan.

Aseman merkki	Valmistajan ilmoittama maksimiteho t/h	Asemien lukumäärä kpl
ARA	60	1
Alfelder Wien	75	1
Wibau	80	1
Alfelder Wüzburg	80	1
Parker	90	7
Alfelder Wien	100	1
ARA	100	8
Vianova	120	3
Wibau	120	1
Parker	120	1
ARA	120	3
Amman	125	1
Parker	150	5
Barber Greene	150	1
Vianova	150	1
Viarecta	150	1
ARA	150	1
Parker	170	1
Amman	175	1
Barber Greene	180	1
ARA	200	2
Viarecta	220	2
Yhteensä	60 - 220	45

Taulukko 3: Asemien merkit ja lukumäärät jaoteltuna valmistajien maksimitehojen mukaan.



Taulukosta 3 ilmenee, että yleisin asematyyppi oli ARA 100 t/h (8 kpl, 17,4 %). Toiseksi yleisin oli Parker 90 t/h (7 kpl, 15,6 %).

Suurin valmistajan ilmoittama maksimiteho 220 t/h oli urakoiden IX B, IX C ja IX D kahdella Oy Viarecta Ab:n itse valmistamalla asemalla. Pienin valmistajan ilmoittama maksimiteho 60 t/h oli urakassa II H. Sen teki Lemminkäinen Oy ARA 50-asemalla.

Pääasiassa oli käytössä kahden valmistajan asfalttiasemia, kuten seuraavasta luettelosta ilmenee:

Auran Rautateollisuus Oy (ARA)	15 kpl	33,4 %
Fredrik Parker Ltd (Parker)	14 "	31,1 "
Viarecta	4 "	8,9 "
Alfelder Eisenwerke (Wien, Würzburg)	3 "	6,7 "
Nielsen & Søn (Vianova)	3 "	6,7 "
Barber Greene Ltd (Barber Greene)	2 "	4,4 "
Amman Linhoff (Amman)	2 "	4,4 "
Wibau	2 "	4,4 "
	45 kpl	100,0 %

#### Asfalttiasemien iät

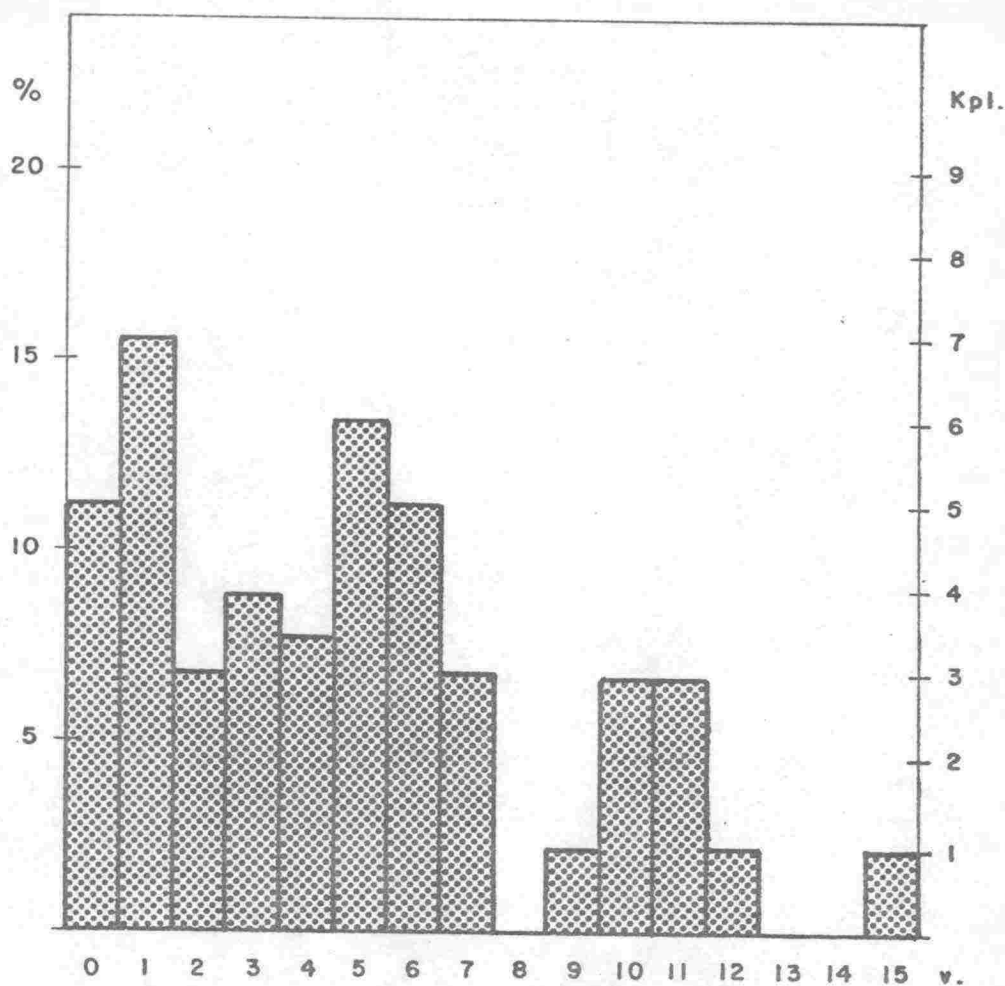
Uusia asemia otettiin käyttöön viisi kappaletta. Ne olivat ARA 100, Parker 120, Amman 125, Parker 150 ja ARA 200 t/h.

Kaikkien asemien keskimääräinen ikä oli 4,8 v ja ikien vaihteluväli 0-15 v. Vanhin asema oli Savon Soran ja Betonin 15 v ikäinen Wibau. Sillä valmistettiin Ab 20 massa urakkaan II G. Työnvaihekapasiteetti oli 47 t/h (valmistajan ilmoittama maksimiteho 120 t/h).

Taulukossa 4 on esitetty valmistajittain asemien lukumäärät ja keskimääräiset iät.

Aseman valmistaja	Kpl	Aseman ikä/kpl (v)
Auran Rautateollisuus	15	4,3
Fredrik Parker Ltd	14	2,9
Viarecta	4	4,3
Nielsen & Søn	3	9,7
Alfelder Eisenwerke	3	10,0
Barber-Greene Ltd	2	5,0
Amman Linhoff	2	0,5
Wibau	2	13,0
Yht.	45	4,8

Taulukko 4: Asemien keskimääräiset iät valmistajittain.



Kuva 1: Asfalttiasemien ikäjakautuma



### Asfalttiasemista aiheutuneet keskeytykset

Asfalttiasemista aiheutuneita työnsuorituksen keskeytyksiä oli yhteensä 1261 h. Keskiarvo asemaa kohti on 28,0 h. Yhteensä kaikkien keskeytysten määrä oli 6209 h, joten muista kuin asfalttiasemista johtuvia päällystystyön keskeytyksiä oli 4948 h. Asemista johtuneiden keskeytysten osuus oli siten vain neljännes (25,5 %) kaikista keskeytyksistä.

Yleisimmät keskeytysten aiheuttajat olivat sähkökatkot, viat sähkölaitteissa ja annostelulaitteissa, kuivausrummun toimintahäiriöt, kalkkikivitäytejauheen syöttölaitteen epäkuntoon joutumiset ja pölynpoistolaitteiden tukkeentumiset. Näiden aiheuttamien keskeytysten osuus keskeytysten kokonaiskestosta oli kolme neljäsosaa (75 %). Taulukossa 5 on esitetty keskeytysten aiheuttajat suuruusjärjestyksessä. Taulukko perustuu osa-aineistoon.

Asfalttiasemista johtuneiden keskeytysten aiheuttajat	Keskeytysten kesto	
	h	%
Sähkökatkot ja viat sähkölaitteissa	172,8	31,4
Annostelulaitteet	74,5	13,5
Kuivausrumpu	61,2	11,1
Fillerinsyöttölaite	52,5	9,6
Pölynpoistolaitteet	52,1	9,5
Kuumaelevaraattori	39,1	7,1
Seulontalaitteet	25,4	4,6
Sekoitin	24,1	4,4
Vaakalaitteet	20,5	3,7
Välisiilot	11,0	2,0
Kompressor	10,6	1,9
Kiviaineksen syöttölaite	6,2	1,2
Yht.	550,0	100,0

Taulukko 5: Asfalttiasemista johtuvien keskeytysten aiheuttajat

Taulukossa 6 on esitetty asemamerkeittäin valmistajan ilmoittaman maksimitehon mukaan ryhmiin jaoteltuna asfalttiasemista aiheutuvat keskeytykset ja niiden osuudet toiminta-ajoista (keskeytysprosentit). Keskeytysprosentit vaihtelevat 0-20,7 % ollen keskimäärin 5,5 %. Aseman teholla ei näytä olevan vaikutusta keskeytyksiin.

Aseman merkki ja valmistajan ilmoittama maksimiteho t/h	Asemien lukumäärä kpl	Asemista johtuneet keskeytykset h/as	Toiminta-aika h/as	Keskeytys %
ARA 60	1	4,0	84,0	4,8
Alfelder Wien 75	1	0,0	700,0	0,0
Wibau 80	1	1,0	216,0	0,5
Alfelder Würzburg 80	1	21,0	210,0	10,0
Parker 90	7	23,7	562,2	4,2
Alfelder Wien 100	1	1,5	120,0	1,3
ARA 100	8	49,8	590,4	8,4
Vianova 120	3	16,2	525,0	3,1
Wibau 120	1	50,0	241,5	20,7
Parker 120	1	82,0	874,8	9,4
ARA 120	3	33,6	595,2	5,6
Amman 125	1	0,0	176,8	0,0
Parker 150	5	18,8	474,1	4,0
Barber Greene 150	1	1,5	280,0	0,5
Vianova 150	1	10,3	320,0	3,2
Viarecta 150	1	0,0	230,0	0,0
ARA 150	1	18,2	320,0	5,7
Parker 170	1	34,0	850,0	4,0
Amman 175	1	12,0	600,0	2,0
Barber Greene 180	1	36,6	800,0	4,6
ARA 200	2	58,0	646,1	9,0
Viarecta 220	2	32,6	650,0	5,0
Asemat 60-220	45	28,0	511,2	5,5

Taulukko 6: Asemista johtuneet keskeytykset ja niiden osuudet toiminta-ajoista jaoteltuna merkeittäin valmistajan ilmoittaman maksimitehon mukaan.

Myöskään asfalttiaseman iällä ei ole selvää vaikutusta keskeytyksiin (taul. 7). Uusien asemien käyttöönotossa ilmenevät vaikeudet ja peruskorjausten edistävät vaikutukset sekä vanhimman aseman alttius toimintahäiriöille näkynevät tilastosta kuitenkin.

Aseman ikä	Asemien lukumäärä	Asemista johtuvat keskeytykset	Toiminta- aika	Asemista johtuvat keskeytykset
v	kpl	h/asema	h/asema	kesk.-%
0	5	41,1	521,4	7,9
1	7	14,3	523,6	2,7
2	3	44,3	774,4	5,7
3	4	18,6	667,2	2,8
4	3	23,7	552,8	4,3
5	6	31,9	539,2	5,9
6	5	20,5	542,2	3,8
7	3	59,8	331,7	18,0
8	0	0,0	0,0	-
9	1	80,9	640,0	12,6
10	3	7,6	343,3	2,2
11	3	5,1	259,7	2,0
12	1	35,0	450,0	7,8
13	0	0,0	0,0	-
14	0	0,0	0,0	-
15	1	50,0	241,5	20,7
0-15	45	28,0	511,2	5,5

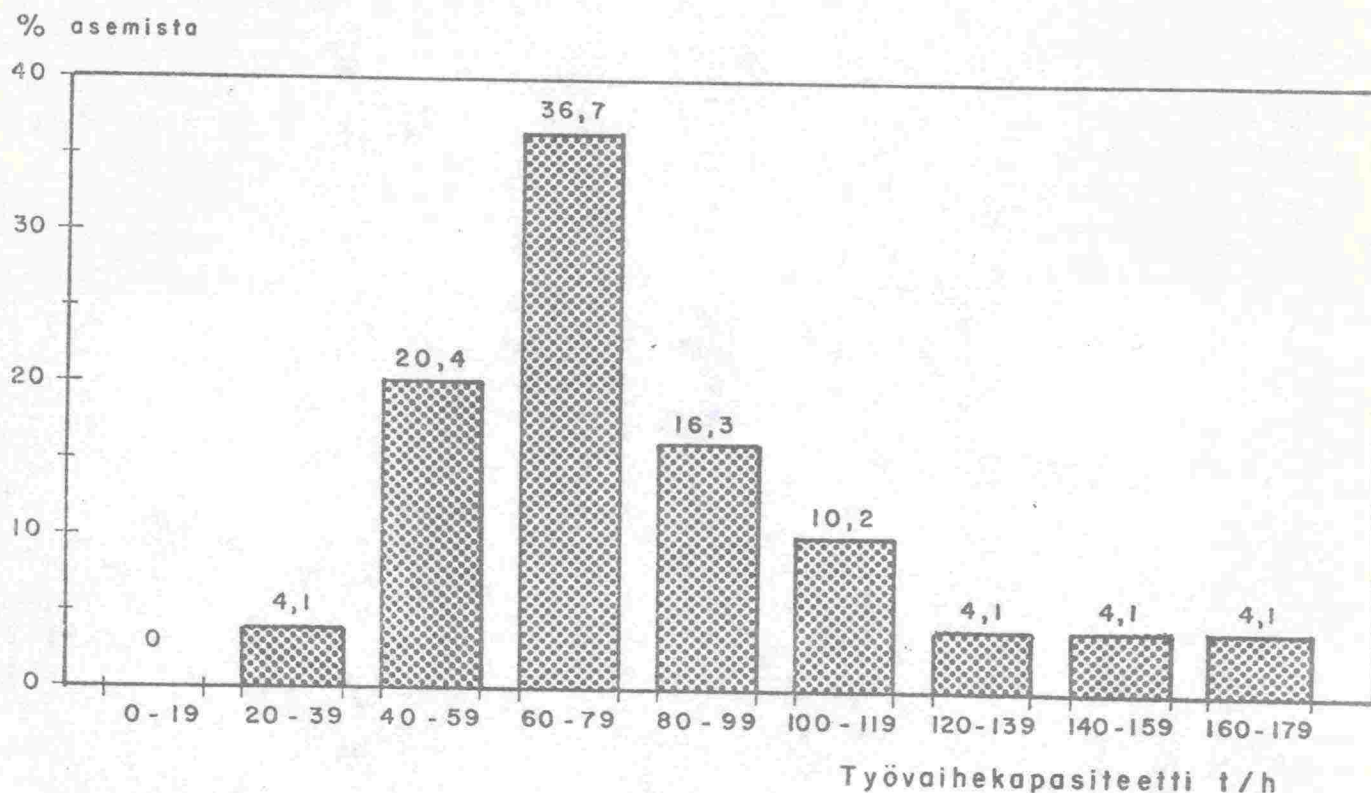
Taulukko 7: Iän vaikutus asfalttiasemista aiheutuneisiin keskeytyksiin.



### Asfalttiasemien työnvaihekapasiteetit

Aseman työnvaihekapasiteetti (teho) on laskettu siten, että aseman kokonaiskäyttöajasta on vähennetty asemasta johtumattomat keskeytykset ja valmistettu massamäärä on tämän jälkeen jaettu saadulla luvulla.

Seuraavassa kuvassa on esitetty asfalttiasemien työnvaihekapasiteettien jakautumat.



Kuva 2: Asfalttiasemien työnvaihekapasiteettien jakautuma.

Keskimääräinen työnvaihekapasiteetti oli 81,3 t/h. Pienin työnvaihekapasiteetti oli 27,0 t/h ja suurin 179,5 t/h.

Taulukossa 8 on esitetty asemien massamäärillä painotetut keskimääräiset työnvaihekapasiteetit jaoteltuna valmistajan ilmoittaman maksimitehon mukaan. Edelleen on taulukossa esitetty työnvaihekapasiteettien suhde valmistajan ilmoittamaan maksimitehoon. Se vaihtelee 44,6...75,4 %.

Valmistajan ilmoittama maksimiteho t/h	Asemien lukumäärä kpl	Massamäärillä painotettu keskim. työnvaihekapasiteetti t/h	% valmistajan ilmoittamasta maksimitehosta
60	1	32,0	53,3
75	1	54,7	72,9
80	2	60,3	75,4
90	7	65,2	72,4
100	9	60,6	60,6
120	8	74,1	61,8
125	1	70,4	56,3
150	9	95,5	63,7
170	1	126,1	74,2
175	1	111,0	63,4
180	1	80,2	44,6
200	2	148,2	74,1
220	2	136,7	62,1

Taulukko 8: Massamäärillä painotetut työnvaihekapasiteetit jaoteltuna valmistajan ilmoittaman maksimitehon mukaan.



## Asemien rakenneosat ja niiden kunto

### Kuivausrummut

Rumpujen merkeittäinen jakautuma on esitetty taulukossa 9.

Rummun merkki	Kpl	%
ARA	14	32,5
Parker	13	30,2
Barber Greene	4	9,3
Viarecta	3	6,9
Vianova	2	4,7
Amman	2	4,7
Wibau	2	4,7
Alfelder Wien	2	4,7
Alfelder Würzburg	1	2,3

Taulukko 9: Kuivausrumpujen merkeittäinen jakautuma

Rumpujen iät vaihtelevat 0-15 v (taul. 10). Keskimääräinen ikä on samansuuruinen kuin asemien.

Rummun ikä v	Lukumäärä kpl	Rummun ikä v	Lukumäärä kpl
0	6	8	1
1	5	9	1
2	4	10	3
3	4	11	3
4	3	12	0
5	5	13	0
6	4	14	0
7	3	15	1

Taulukko 10: Asfalttiasemien rumpujen iät ja määrät

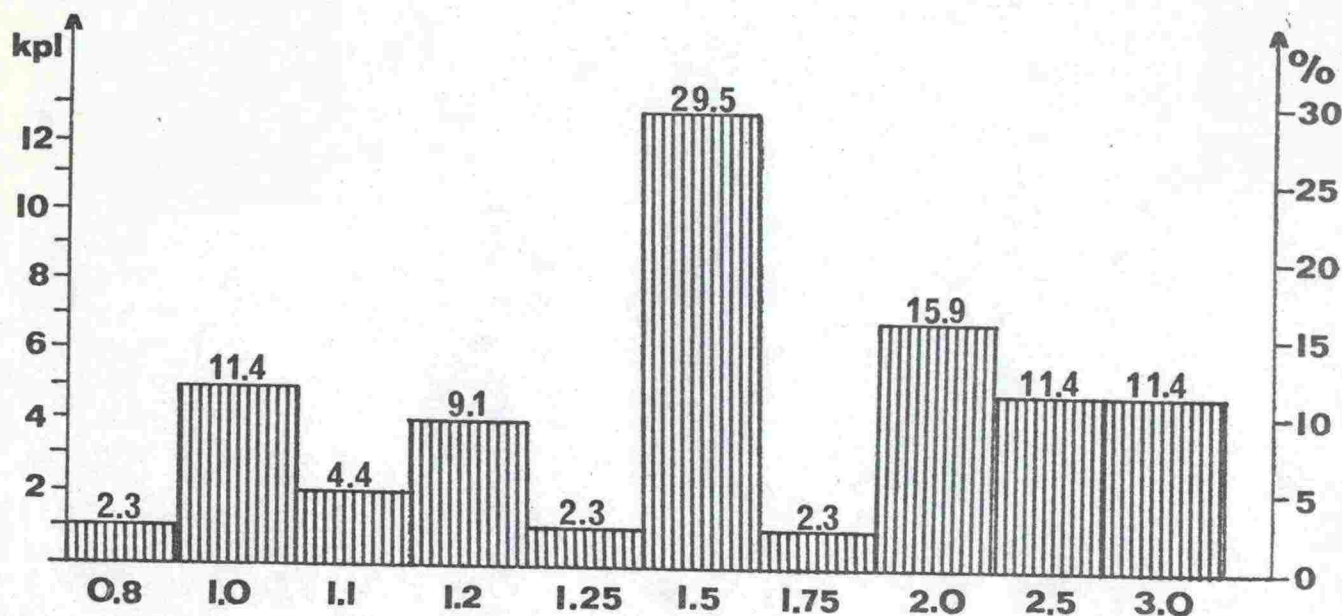
Rumpujen kuntoa pidettiin hyvänä 86 %, tyydyttävänä 9 % ja välttävänä 5 % asemista.

### Seulastot

Hyväkuntoisia seulastoja oli 74 % ja tyydyttäviä seulastoja 14 % asemista. Välttäviä ja huonoja seulastoja oli 5 asemalla.

### Sekoittimet

Sekoittimien yleisin annoskoko oli 1,5 t. Annoskokojen jakautuma on esitetty kuvassa 3.



Kuva 3: Asfalttiasemien sekoittimet jaoteltuna annoksen mukaan.

Sekoittimista oli hyviä 63,6 %, tyydyttäviä 22,8 % ja välttäviä 11,6 %.

### Pölynpoistolaitteistot

Suodattimin tai märkäerottimin oli varustettu 37 % asemista (taul. 11). Välttävästi tai heikosti toimi 7 laitteistoa (16,3 %).

Pölyn- poisto- luokka	Pölynpoistolaitteiston kunto								Yht.	
	Hyvä		Tyydyttävä		Välttävä		Heikko			
	kpl	%	kpl	%	kpl	%	kpl	%	kpl	%
A	3	10,7							3	7,0
B	7	25,0	4	50,0	2	40,0			13	30,2
C	18	64,3	4	50,0	3	60,0	2	10,0	27	62,8
Yht.	28	65,1	8	18,6	5	11,6	2	4,7	43	100,0

Taulukko 11: Pölynpoistolaitteistojen kunto jaoteltuna pölynpoistoluokan mukaan. A = suodattimin, B = märkäerottimin ja C = pelkin syklonein varustetut asemat.

### Yleisarvostelut massojen laadusta ja asemien kunnosta

Valmistetuista massoista pidettiin laadultaan hyvinä 76,7 %, tyydyttävänä 18,6 % ja välttävänä 4,7 %.

Sellaisenaan katsottiin asemista kelpaavan käytettäväksi 31 kpl (68,9 %). Korjattavia asemia oli 12 kpl (26,7 %) ja peruskorjattavia 2 kpl (4,4 %).



1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	84803	Malli/vuosi	35MCC Black-Mobile 1971
"	valmistaja Fredrik Parker Ltd		
"	toiminta puoli <input checked="" type="checkbox"/> autom. <input type="checkbox"/> käsisäädteinen		
Urakoitsija	Tehoasfaltti Oy	Pairi	Uusimaa
		Urakko	IA/76

2. Aseman rakennepaikat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	6 MD	/ 1971
	Valmistajan ilm. max. teho	90 t/h	kost. - %
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi	60/144 OV	/1971
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi	2500B-TRB	/ 1971
	Kunto	Tyydyttävä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	Tehoasfaltti Oy Multiperi-	/1975
	Jälkierottimen malli/vuosi	Ventura vähäsiltaperiaatteella	/1975
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto Hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	72 kpl/10 h	kpl/ h	kpl/ h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	49763 t	Toiminta-aika	02/06 - 16/09	
Valmistetut massatyyppit	Tas 12-20-32, Ab 20-25	Kiviain. kosteus	2,1 -	%
Kokonais-sekoitusaika	40-50 s	Kokonais-sekoitusaika	40-50 s	
Sovittu max. teho	90 t/h	Filleri %	3,6	
Valmistajan ilmoittama max. teho	90 t/h	kost. - %		
Saaduttu suurin teho	116 t/h	massatyyppi	Ab 25	kost. - %
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.				h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	0,5 h	Keskeytykset yht.	60 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	75,3 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Säätövelvoituksen keskihajonta	0,15	poikkeama - %	4	

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpoa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hyökkäyksen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöä suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (ta. lisäselvityksiä kääntöpuolella):

## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	Malli/vuosi WIBAU WS-80/-65		
" valmistaja	WIBAU MATTHIAS + CO KG		
" toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen	
Urakoitsija	Tehoasfaltti Oy	Piiri	Uusimaa
		Urakka	I A/76

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	WIBAU	/ -65
	Valmistajan ilm. max. teho	80 t/h	5 kost.-%
	Kunto	Peruskorjattu -76, tyydyttävä	
Seulasto	Malli/vuosi	WIBAU 2-taso	/ -65
	Kunto	Peruskorjattu -76, tyydyttävä	
Sekoitin	Malli/vuosi	WIBAU	/ -65
	Kunto	Peruskorjattu -76, tyydyttävä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	Multisykloni	/ -76
	Jälkierottimen malli/vuosi		/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto
	Peruskorjattu -76, tyydyttävä		

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	24 kpl/ 9 h	kpl/ h	kpl/ h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	10283 t	Toiminta - aika	17/06 - 11/10	
Valmistetut massatyyppit	ÖS-18, Tas 12-35, Ab 20-25	Kividin. kosteus	-	%
Kuivasekoitusaika	40 s	Märkasekoitusaika	-	
Sovittu max. teho	80 t/h	Filleri %	4,2	
Valmistajan ilmoittama max. teho	80 t/h	kost. - %		
Saavutettu suurin teho	80 t/h	massatyyppi	Ab 20	kost. - %
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.				h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	1 h	Keskeytykset yht.	74	h
Aseman työvaihekapasiteetti	72 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	tyydyttävä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,10	poikkeama - %	3	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Ks. kääntöpuoli



Peruskorjaus suoritettu talvella -76, jolloin rakennettiin mm.

- uusi multisykloni
- täysautomaattikalaitteisto erikseen ohjaamovaunuun

Jalasjärvellä marraskuun 19. päivänä 1976

TEHOASFALTTI Oy

Paavo Lassila



## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	LH-332593/MX	Malli/vuosi	AMEU 125/4 -76
"	valmistaja	AMMAN	
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen
Urakoitsija	Asfalttipojat Oy	Piiri	Uusimaa
		Urakka	I B/76

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	T 2280-4 <sup>o</sup>	/ -76
	Valmistajan ilm. max. teho	125 t/h	5 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi	AMMAN	/ -76
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi	MISCHERGRUPPE MEU 1500 -76	Annoskoko 2 t
	Kunto	Hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/vuosi	LÜHR	/
	Jälkierottimen malli/vuosi	EKD 2.5/5/1.8/148	/ -76
	Pölynpoistoluokka	<input checked="" type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto
		Hyvä	

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	1 kpl/ 6 h	5 kpl/10 h	11 kpl/11 h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	12463 t	Toiminta - aika	14 / 6 - 6 / 7	
Valmistetut massatyyppit	Ab-20	Kiviain. kosteus	-	1,8 %
<del>Kokonais-</del> sekoitusaika	- 55 s	Märkäsekoitusaika	-	
Sovittu max. teho	125 t/h	Filleri %	5,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	125 t/h	kost. - %		
Saavutettu suurin teho	99,4 t/h	massatyyppi	Ab-18	kost. - %
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.				h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		h	Keskeytykset yht.	h
Aseman työvaihekapasiteetti	70,4 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	Välttävä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,17	poikkeama - %	5	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Selvittämättömästä syystä ilmeni päällysteessä merkittävää kuormalajitumaa, joka todennäköisesti aiheutui jo sekoitusvaiheessa syntyneestä erottumisesta. Urakoitsija esitti syyksi pudotuskerkeuden.

## 6. Lomakkeen täytti: 17/11 19 76

## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	IH-074223/MX		Malli/vuosi	Black-Mobile/-70	
"	valmistaja	Fredrik Parker Ltd			
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen		
Urakoitsija	Asfalttipojat Oy	Piiri	Uusimaa	Urakka	I B

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	/		
	Valmistajan ilm. max. teho	t/h	kost. - %	
	Kunto	Koko asema myyty Pekka Kuosmaselle. Myytäessä kone oli peruskorjauksen tarpeessa eli loppuunkulunut.		
Seulasto	Malli/vuosi	/		
	Kunto			
Sekoitin	Malli/vuosi	/	Annoskoko	t
	Kunto			
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	/		
	Jälkierottimen malli/vuosi	/		
	Pölynpoistoluokka	<input checked="" type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto	

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	13 kpl/11 h	9 kpl/10 h	6 kpl/8 h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	13932 t	Toiminta-aika	26 / 5 - 26 / 7	
Valmistetut massatyytit	Ab-12-20-25, Tas-12	Kiviain. kosteus	-	%
Kuivasekoitusaika	- s	Märkasekoitusaika	-	
Sovittu max. teho	t/h	Filleri %	5,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	90 t/h	kost. - %	5	
Saavutettu suurin teho	78,8 t/h	massatyyppi	kost. - %	
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Bitumipumppu epäkunnossa		21 h		
2.				
3.				
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	21 h	Keskeytykset yht.	40 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	53,2 t/h			
Arvostelu massojen laadusta				
Sideainepitoisuuden keskihajonta		poikkeama - %		

## 4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input checked="" type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--



## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	76085	Malli/vuosi	ARA /-76
"	valmistaja	Auran Rautateollisuus Oy	
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen
Urakoitsija	Asfalttilinja Oy	Piiri	Uusimaa
		Urakka I D/-76	

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	ARA /-76		
	Valmistajan ilm. max. teho	200 t/h	n. 1	kost.-%
	Kunto	Hyvä		
Seulasto	Malli/vuosi	ARA /-76		
	Kunto	Hyvä		
Sekoitin	Malli/vuosi	ARA /-76	Annoskoko	3 t
	Kunto	Hyvä		
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	/		
	Jälkierottimen malli/vuosi	Toverko vesierotin /-76		
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto	Hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	63 kpl/6,4h	kpl/ h	kpl/ h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	50017 t	Toiminta - aika	10 / 5 - 6 / 9-76	
Valmistetut massatyyppit	Ab 25	Kiviain. kosteus	- n. 1 %	
Kuivasekoitusaika	5 - 10 s	Märkasekoitusaika	35 - 40 s	
Sovittu max. teho	180 t/h	Filleri %	5	
Valmistajan ilmoittama max. teho	200 t/h	kost. - %	n. 1	
Saavutettu suurin teho	176 t/h	massatyyppi	Ab 25	kost. - % n. 1
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Koneaseman käynnistysviat + säädöt (uusi asema)				26,0 h
2. Agrikaatti epäkunnossa (liian pieni)				20,5 h
3. Kalkkifillerin moottori rikki ja kulj.tukossa (paakk.filleri)				13,8 h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		66,8 h	Keskeytykset yht.	182,0 h
Aseman työvaihekapasiteetti		173,7 t/h		
Arvostelu massojen laadusta		Hyvä		
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,15	poikkeama - % 3	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Myyty Lemminkäinen Oy:lle

## 6. Lomakkeen täytti: 15 / 11 1976



## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	Malli/vuosi Super Black-/-75	
" valmistaja	Fredrik Parker Ltd Mobil	
" toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen
Urakoitsija	Polarasfaltti Oy	Piiri Uusimaa Urakka I E

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	Parker	/ -75
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h	3 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi	Parker	/ -75
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi	Parker	/ -75 Annoskoko 2 t
	Kunto	Hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	Multisyclon	/ -75
	Jälkierottimen malli/vuosi		/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	41 kpl/10 h	kpl/ h	kpl/ h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	38074 t	Toiminta-aika	1 / 6 - 2 / 8	
Valmistetut massatyypit	Ab 25, Tas 12	Kiviain. kosteus	-	3 %
Kuivasekoitusaika	20-180 s	Märkösekoitusaika	-	60
Sovittu max. teho	150 t/h	Filleri %	6,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	127 t/h	massatyyppi	Ab 25	kost. - % 3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Pikipumppu			3,5 h	
2. -			h	
3. -			h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	3,5 h	Keskeytykset yht.	31,5 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	99,7 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,21	poikkeama - %	5,6	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Pölynoroituskyky nykyisellä laitteella huono. Urakoitsija ilmoitti rakentavansa uudelleen pölynoroituslaitteiston.

## 6. Lomakkeen täytti: 23/11 1976



## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	70040	Malli/vuosi	ARA 200 / 70
" valmistaja	Auran Rautateollisuus Oy		
" toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen	
Urakoitsija	Valtatie Oy	Piiri	Uusimaa
		Urakka	I F

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	ARA	/ -70
	Valmistajan ilm. max. teho	200 t/h	2,5 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi	ARA	/ -70
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi	ARA / -70	Annoskoko 3,0 t
	Kunto	Välttävä, luukut vuotavat (saa lähes päivittäin puhd.)	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	ARA	/ -70
	Jälkierottimen malli/vuosi	"Valtatie"	/ -73
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto
	Välttävä, lietteenpoistokierukka usein epäkunnossa		

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	56 kpl/10 h	kpl/ h	kpl/ h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	37905 t	Toiminta-aika	20 / 5 - 8 / 8	
Valmistetut massatyyppit	Ab 25E, Ab 20, Tas 0-12 Tas 0-20 ja Tas 0-25	Kiviain. kosteus	2-3	%
Kuivasekoitusaika	5 - 10 s	Märkasekoitusaika	35-40	
Sovittu max. teho	180 t/h	Filleri %	5,0, 6,0 ja 10,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	200 t/h	kost. - %	4	
Saavutettu suurin teho	140 t/h	massatyyppi	Ab 20	kost. - % 1,5
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Lietteentoistokierukan puhdistus ja korjaus				5 h
2. Kuumaalevaattorin korjaus				4 h
3. Sekoittimen korjaus ja luukkujen puhdistus				5 h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		15 h	Keskeytykset yht.	85 h
Aseman työvaihekapasiteetti		77,4	t/h	
Arvostelu massojen laadusta välttävä, mm. lämpötilat vaiht. paljon				
Sideaineplitoisuuden keskihajonta		0,21	poikkeama - %	0

## 4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			
Poistettava sekoittajan luukkujen vuoto			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Työsuojelunäkökohdat huomioitava. Epämääräiset rautalankasäkkiviritykset poistettava.



## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	Malli/vuosi ARA 100 / -71		
" valmistaja	Auran Rautateollisuus Oy		
" toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen	
Urakoitsija	Valtatie Oy	Piiri	Uusimaa
		Urakka	I F

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	ARA / -71	
	Valmistajan ilm. max. teho	100 t/h	2,5 kost.-%
	Kunto	Välttävä, Polttimen säädössä väljyyttä	
Seulasto	Malli/vuosi	ARA / -71	
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi	ARA / -71	Annoskoko 1,5 t
	Kunto	Hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	ARA / -71	
	Jälkierottimen malli/vuosi	/	
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto Välttävä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	24 kpl/10 h	kpl/ h	kpl/ h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	12835,5 t	Toiminta-aika	1 / 9 - 4 / 10	
Valmistetut massatyyppit	Ab 25	Kiviain. kosteus	2 - 3	%
Kuivasekoitus aika	5 - 10 s	Märkasekoitus aika	35 - 40	
Sovittu max. teho	t/h	Filleri %	5,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	100 t/h	kost. - %		
Saavutettu suurin teho	77 t/h	massatyyppi	Ab 25	kost. - % 1,5
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Sek.luukut juuttuivat auki				6 h
2. Bit. ei kiertänyt				1 h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		7 h	Keskeytykset yht.	38 h
Aseman työvaihekapasiteetti		61,4 t/h		
Arvostelu massojen laadusta		Hyvä		
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,19	poikkeama - % 0	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

--



## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	70040	Malli/vuosi	ARA 200/-70
" valmistaja	Auran Rautateollisuus Oy		
" toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen	
Urakoitsija	Valtatie Oy	Piiri	Uusimaa
		Urakka	I G/-76

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	ARA	/ -70
	Valmistajan ilm. max. teho	200 t/h	n. 1,5 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi	ARA	/ -70
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi	ARA / -70	Annoskoko 3 t
	Kunto	Hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	ARA	/ -70
	Jälkierottimen malli/vuosi	/	
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto Hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	47 kpl/ 7 h	kpl/ h	kpl/ h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	45057 t	Toiminta-aika	27 / 7 - 29 / 9 -76	
Valmistetut massatyypit	Ab 25, Ab 20 ja BS30	Kiviain. kosteus	- n. 1,5%	
Kuivasekoitusaika	5 - 10 s	Märkösekoitusaika	35 - 40	
Sovittu max. teho	180 t/h	Filleri %	2 ja 5	
Valmistajan ilmoittama max. teho	200 t/h	kost. - %	n. 1,5	
Saavutettu suurin teho	158 t/h	massatyyppi	BS 30 kost. - % n. 1,5	
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Syklonin imurin moott. rikki (jännite + oikosulku)				14,1 h
2. Siilot tukossa, remmin korj.				5,0 h
3. Kalkkifill. kierukka tukossa (KF kosteata)				3,8 h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		34,1 h	Keskeytykset yht.	111,8 h
Aseman työvaihekapasiteetti		179,5 t/h		
Arvostelu massojen laadusta Hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,15	poikkeama - % 7	

## 4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Korjattava työsuojelulliset epäkohdat
---------------------------------------

## 6. Lomakkeen täytti: 15/11 1976

## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	13134	Malli/vuosi	Super Parker/-75
" valmistaja	Fredrik Parker Ltd		
" toiminta	<input type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen	
Urakoitsija	Lemminkäinen Oy	Piiri	Uusimaa
		Urekkio	I H/-76

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	Parker Super Black Mobile M-457	/ -75
	Valmistajan ilm. max. teho	150	t/h
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi	13134	/ -75
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi	13134	/ -75
	Kunto	Hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/vuosi	IA/00512/13130	/ -75
	Jälkierottimen malli/vuosi	- " -	/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto
			Hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	20 kpl/ 8 h	kpl/ h	kpl/ h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	17374	t	Toiminta - aika	7 / 9 - 15 / 10
Valmistetut massatyyppit	Ab 25 BS 32		Kivain. kosteus	2,6 - %
<del>Kokonaiss</del> sekoitusaika	45	s	Märkäsekoitusaika	-
Sovittu max. teho	150	t/h	Filleri %	5
Valmistajan ilmoittama max. teho	150	t/h	kost. - %	
Saadutettu suurin teho	138,3	t/h	massatyyppi	BS 32
			kost. - %	2,6
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Bitumiputki tukossa			1	h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	1	h	Keskeytykset yht.	9 h
Aseman työvaihekapasiteetti	114,3	t/h		
Arvostelu massojen laadusta	tydyttäviä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,15		poikkeama - %	5

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

--



## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	116	Malli/vuosi	AMMAN 75 / -76
" valmistaja	AMMAN		
" toiminta	<input type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen	
Urakoitsija	Kestoasfaltti Oy	Pilri	Turku
		Urakka	II A/1976

## 2. Aseman rakennosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	AMMAN	/ -76
	Valmistajan ilm. max. teho	175 t/h	2-3 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi	AMMAN	/ -76
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi	AMMAN	/ -76
	Kunto	Hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esteroittimen malli/vuosi	Lühr	/ -76
	Jätkierottimen malli/vuosi	Lühr	/ -76
	Pölynpoistoluokka	<input checked="" type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto Hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	60 kpl/10 h	kpl/ h	kpl/ h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	53891 t	Toiminta-aika	27 / 5 - 19 / 8	
Valmistetut massatyypit	Tas 12, Ab 20	Kividin. kosteus	1,5 - 2,5	%
Kuivasekoitusaika	20 - 25 s	Märkösekoitusaika	40 - 60	
Sovittu max. teho	175 t/h	Filleri %	4-5	
Valmistajan ilmoittama max. teho	175 t/h	kost. - %		
Saavutettu suurin teho	170 t/h	massatyyppi	Ab 20	kost. - %
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.				h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	12 h	Keskeytykset yht.	127 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	111 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,15	poikkeama - %	0	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

--



## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	Malli/vuosi	ARA 100 / -72
" valmistaja	Auran Rautateollisuus	
" toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen
Urakoitsija	Alue-Asfaltti Oy	Piiri
	Turku	Urakka II B/1976

## 2. Aseman rakennosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	ARA 100	/ -72
	Valmistajan ilm. max. teho	100 t/h	4 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi	ARA 100	/ -72
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi	ARA 100	/ -72
	Kunto	Hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	Parker	/ -69
	Jätkierottimen malli/vuosi		/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto
			Hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	24 kpl/9,5h	kpl/ h	kpl/ h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	12666 t	Toiminta-aika	2 / 8 - 1 / 9	
Valmistetut massatyyppit	Ab 25	Kiviain. kosteus	-	%
Kuivasekoitusaika	- 60 s	Märkäsekoitusaika	- 60	
Sovittu max. teho	80 t/h	Filleri %	5,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	100 t/h	kost. - %	4	
Saavutettu suurin teho	92 t/h	massatyyppi	Ab 25	kost. - %
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Seulasto rikki				h
2. Ylivuotoputki rikki				h
3. Sähkökatkoksia				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	13 h	Keskeytykset yht.	35 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	61 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Sideaineplitoisuuden keskihajonta	0,15	poikkeama - %	0	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

--

## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	E 106	Malli/vuosi	BD 35 /-70
" valmistaja	Barber Greene		
" toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen	
Urakoitsija	Lemminkäinen Oy	Piiri	Turku
		Urakka	II C/-76

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	Barber Greene BD 35 E	/-70
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h	2-3 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi	Barber Greene BD 35 E 106	/-70
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi	Barber Greene BD 35 E/-70	Annoskoko 1,5 t
	Kunto	Hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	BG Multicyklon	/-70
	Jälkierottimen malli/vuosi		/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto
			Hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	28 kpl/10 h	kpl/h	kpl/h	kpl/h
Valmistettu massamäärä	18099,9 t	Toiminta-aika	16/8 - 24/9	
Valmistetut massatypit	Ab 20	Kiviain. kosteus	3,2 - 5,5 %	
Kuivasekoitusaika	- 20 s	Märkäsekoitusaika	30 - 60	
Sovittu max. teho	t/h	Filleri %		
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %		
Saavutettu suurin teho	111 t/h	massatyyppi	Ab 20	kost. - %
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.				h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	1,5 h	Keskeytykset yht.	77 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	89 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,15	poikkeama - %	5,16	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

## 6. Lomakkeen täytti: 29 / 11 1976

Eija Numminen



## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	A 8412-65	Malli/vuosi	Vianova /-65
"	valmistaja	Nielsen & Son	
"	toiminta	<input type="checkbox"/> autom.	<input checked="" type="checkbox"/> käsisäätöinen
Urakoitsija	Rakennus Oy Cultor	Piiri	Turku
		Urakka	II E/1976

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	Vianova /-65
	Valmistajan ilm. max. teho	120 t/h kost.- %
	Kunto	Hyvä
Seulasto	Malli/vuosi	Vianova /-65
	Kunto	Hyvä
Sekoitin	Malli/vuosi	Vianova /-65
	Annoskoko	2,5 t
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	Vianova /-65
	Jätkierottimen malli/vuosi	Vianova /-65
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.
	Kunto	Hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	27 kpl/ 9 h	kpl/ h	kpl/ h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	6434,57 t	Toiminta - aika	18/5 - 14/7	
Valmistetut massatyyppit	BS 30, Ab 12, Ab 20	Kividiin. kosteus	-	%
Kuivasekoitusaika	20 - 30 s	Märkäsekoitusaika	60 - 70	
Sovittu max. teho	t/h	Filleri	%	
Valmistajan ilmoittama max. teho	120 t/h	kost. -	%	
Saavutettu suurin teho	56 t/h	massatyyppi	Ab 20	kost. - %
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.				h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	4 h	Keskeytykset yht.	15 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	27 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,20	poikkeama - %	0	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Asema sijoitettu kiinteästi kunnallisia töitä varten. Ei tarjota liikuteltavana asemana TVL:n töissä.
---

## 6. Lomokkeen täytti: 29 / 11 1976 Eija Numminen



## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	57188	Malli/vuosi	Wibau VI C/-61
" valmistaja	Wibau/Rothenberger		
" toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen	
Urakoitsija	Savon Sora ja Betoni Oy	Piiri	Turku
		Urakka	II G/-76

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	TS 818	/-61
	Valmistajan ilm. max. teho	120 t/h	3,5 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi	W VI C	/-61
	Kunto	Välttävä (rakeisuushajonta, ylivuotoputket tukkeutuvat)	
Sekoitin	Malli/vuosi	W VI C	/-61
	Kunto	Välttävä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	Elomatic	/-67
	Jälkierottimen malli/vuosi	Bahco CSD 61-200 Multisykloni/-71	
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto
		Heikko	
(Pölyämistä useissa aseman eri osissa)			

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	21 kpl/13 h	kpl/ h	kpl/ h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	9818,8 t	Toiminta - aika	23/7	- 18/8
Valmistetut massatyyplit		Kiviain. kosteus	-	%
Kuivasekoitusaika	- 5 s	Märkasekoitusaika	- 45	
Sovittu max. teho	60 t/h	Filleri %		
Valmistajan ilmoittama max. teho	120 t/h	kost. - %	3,5	
Saavutettu suurin teho	t/h	massatyyppi	Ab 20	kost. - %
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Asemaa rakennettiin kuntoon urakan ajan				50 h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	50 h	Keskeytykset yht.	84,5	h
Aseman työvaihekapasiteetti	47 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	Välttävä (lajittumat)			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,22	poikkeama - %	0	

## 4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			
Vaaka ja märkasekoitin korjattava. Hukkaputket asennettava uudelleen.			

## 5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Kone on peruskorjattu 1971 Ruotsissa. Sähkö ja automatiikka korjattiin 15.6. - 4.8.1976 Olkiluodossa.
---

6. Lomakkeen täytti: 29/11 19 76

Eija Numminen



## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	Malli/vuosi	ARA 50 /-69
" valmistaja	Auran Rautateollisuus	
" toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen
Urakoitsija	Lemminkäinen Oy	Piiri
	Turku	Urakka
		II H/1976

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	ARA 50 /-69
	Valmistajan ilm. max. teho	100 t/h 3 kost.-%
	Kunto	Hyvä
Seulasto	Malli/vuosi	ARA 50 /-69
	Kunto	Välttävä
Sekoitin	Malli/vuosi	ARA 50 /-69 Annoskoko 1,0 t
	Kunto	Hyvä
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	Multisyklon /-74
	Jälkierottimen malli/vuosi	Termix 50 /-76
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C. Kunto

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	8 kpl/10,5h	kpl/ h	kpl/ h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	1560,0t	Toiminta - aika	25/8 - 3/9	
Valmistetut massatyytit	Ab 12, Ab 16	Kiviain. kosteus	- 3 %	
Kuivasekoitusaika	- 15 s	Mörkösekoitusaika	- 45 s.	
Sovittu max. teho	t/h	Filleri %	4	
Valmistajan ilmoittama max. teho	60 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	52 t/h	massatyyppi	Ab 16	kost. - % 3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.		4 h		
2.				
3.				
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	4 h	Keskeytykset yht.	40 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	32 t/h			
Arvostelu massojen laadusta				
Sideainepitoisuuden keskihajonta	28	poikkeama - %	0	

## 4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			
Ennen seuraavaa käyttöä korjattava seulasto.			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

--

## 6. Lomakkeen täytti: 29 / 11 1976

Eija Numminen



## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o E 00777		Malli/vuosi M-457 / -75
"	valmistaja Fredrik Parker Ltd	Leicester
"	toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom. <input type="checkbox"/> käsisäädöinen	
Urakoitsija Rakennus Oy Cultor	Piiri Häme	Urakka III A/-76

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi Parker Super Blackmobile / -75
	Valmistajan ilm. max. teho 150 t/h 3,0 kost.-%
	Kunto Hyvä
Seulasto	Malli/vuosi Parker Rapide / -75
	Kunto Hyvä
Sekoitin	Malli/vuosi Parker pakkosekoitin/-75 Annoskoko 2,0 t
	Kunto Hyvä
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/vuosi Parker, multisykloni / -75
	Jälkierottimen malli/vuosi Kuusteräs, Thermix -55 / -76
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C. Kunto
	Tyydyttävä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	39 kpl/ 8 h	42 kpl/ 10h	kpl/ h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	47230 t	Toiminta - aika	25/5 - 7/10	
Valmistetut massatyyppit Tas, Ab, ÖS		Kiviain. kosteus	1,5 - 2,8	%
Kuivasekoitusaika	- 5 s	Märkasekoitusaika	- 50 s	
Sovittu max. teho	120 t/h	Filleri %	5-6	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	120 t/h	massatyyppi	Ab	kost. - % 3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.				h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	13,0 h	Keskeytykset yht.	153,0 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	79,7 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,20	poikkeama - %	0	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

--

## 6. Lomakkeen täytti: 1 / 12 19 76

Antti Saarinen

## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	04310	Malli/vuosi	Super Black Mobile / -74
" valmistaja	Fredrik Parker Ltd		Leicester
" toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen	
Urakoitsija	Asfalttilinja Oy	Piiri	Häme
		Urakka	III B/ -76

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	Parker	/ -74
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h	3,0 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi	Parker	/ -74
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi	Parker	/ -74
	Annoskoko	2,0 t	
Pölynpoistolaitos	Kunto	Tyydyttävä	
	Esierottimen malli/vuosi	Multisykloni, Parker	/ -74
	Jälkierottimen malli/vuosi	Thermix 50, Ferro-osa	/ -74
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto
	Hyvä		

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	28 kpl/10 h	50 kpl/ 9 h	kpl/ h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	48597 t	Toiminta - aika	15/6 - 15/10	
Valmistetut massatypit	Ab, Tas	Kiviain. kosteus	2,5 - 2,9 %	
Kuivasekoitusaika	- 0 s	Märkasekoitusaika	- 50 s	
Sovittu max. teho	120 t/h	Filleri %	4,5 - 6,5	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	3,0	
Saavutettu suurin teho	120 t/h	massatyyppi	Ab	kost. - % 3,0
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.				h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	49 h	Keskeytykset yht.	219 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	86,8 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	Tyydyttävä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,22	poikkeama - %	4,2	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Kuivasekoitusaikaa ei voinut käyttää tai ei haluttu käyttää.
--

## 6. Lomakkeen täytti: 1 / 12 19 76

Antti Saarinen



## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	P 5753	Malli/vuosi	BD-35 / -72
" valmistaja	Barber Greene Ltd		
" toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen	
Urakoitsija	Lemminkäinen Oy	Piiri	Häme
		Urakka	III C/-76

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	Barber Greene DA 60 E 149	/-72
	Valmistajan ilm. max. teho	220 t/h	3 kost.-%
	Kunto	Tyydyttävä	
Seulasto	Malli/vuosi	Barber Greene BI-86E-480 B	/-72
	Kunto	Tyydyttävä	
Sekoitin	Malli/vuosi	Barber Greene BD-35/ -72	Annoskoko 1,5 t
	Kunto	Tyydyttävä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	Multisykloni	/ -72
	Jälkierottimen malli/vuosi	Thermix-50, Ferro-osa	/ -73
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto
	Tyydyttävä		

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	24 kpl/10 h	56 kpl/10 h	kpl/ h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	50172 t	Toiminta-aika	24/5 - 14/10	
Valmistetut massatyytit	Ab, Tas, Sa, ÖS	Kividin. kosteus	2,5 - 3,7	%
Kuivasekoitusaika	- 7 s	Märkäsekoitusaika	- 33 s	
Sovittu max. teho	120 t/h	Filleri %	4-6	
Valmistajan ilmoittama max. teho	180 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	120 t/h	massatyyppi	Ab	kost. - % 3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.				h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	36,55 h	Keskeytykset yht.	210,80 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	80,2 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	Tyydyttävä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,17	poikkeama - %	0	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

--

6. Lomakkeen täytti: 1 / 12 19 76 Antti Saarinen

## 1. Yleistiedot:

Black-Mobile

Sekoitusaseman sarja n:o	35 MCC 84804	Malli/vuosi	90 356 /-71
"	valmistaja	Fredrik Parker Ltd	
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen
Urakoitsija	Savon Sora ja Betoni Oy	Piiri	Häme
		Urakka	III D/-76

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	Parker	/-71
	Valmistajan ilm. max. teho	90 t/h	3 kost.-%
	Kunto	Tyydyttävä	
Seulasto	Malli/vuosi	Rapide täryseula	/-71
	Kunto	Tyydyttävä	
Sekoitin	Malli/vuosi	Parker 356	/-76
	Kunto	Tyydyttävä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	Multisykloni Pahco CSD 60-80/	-72
	Jälkierottimen malli/vuosi	Märkäerotin Pahco CVM	-72
		Pisaraerotin Elomatix CSB	/-76
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto
	Tyydyttävä		

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	51 kpl/10h	37 kpl/11h	kpl/h	kpl/h
Valmistettu massamäärä	48327 t	Toiminta-aika	10 /6	- 22/10
Valmistetut massatyyppit	Ab AAb, ÖS	Kiviain. kosteus	1,5 - 3,4	%
Kuivasekoitusaika	- 5 s	Mörkäsekoitusaika	- 40 s	
Sovittu max. teho	86 t/h	Filleri %	4,5 - 5,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	90 t/h	kost. - %	3,0	
Saavutettu suurin teho	86 t/h	massatyyppi	Ab	kost. - % 3,0
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.				h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	61,5 h	Keskeytykset yht.	241,4 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	65,6 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,21	poikkeama - %	1,5	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

## 6. Lomakkeen täytti: 1 / 12 1976

Antti Saarinen



## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	A 13185	Malli/vuosi	B 1014 / -70
"	valmistaja	Nielsen & Søn	
"	toiminta	<input type="checkbox"/> autom.	<input checked="" type="checkbox"/> käsisäätöinen
Urakoitsija	Lemminkäinen Oy	Piiri	Häme
		Urakka	III E/-76

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	Barber Greene DA-55	/ -70
	Valmistajan ilm. max. teho	120 t/h	3 kost. - %
	Kunto	Tyydyttävä	
Seulasto	Malli/vuosi	Via-Nova (pakkotäry)	/ -70
	Kunto	Huono	
Sekoitin	Malli/vuosi	Via-Nova	/ -70
	Kunto	Tyydyttävä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	Barber Greene, Multisykloni	/ -70
	Jälkierottimen malli/vuosi	/	
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto
	Tyydyttävä		

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	83 kpl/10 h	7 kpl/ 8 h	kpl/ h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	42266 t	Toiminta - aika	14 / 6 - 21/10	
Valmistetut massatyyppit	Ab, Tas, ÖS	Kiviain. kosteus	2,0 - 2,6	%
Kuivasekoitusaika	- 20 s	Märkasekoitusaika	- 60 s	
Savittu max. teho	120 t/h	Filleri %	5-6,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	120 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	120 t/h	massatyyppi	Ab	kost. - % 3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.				h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	9,5 h	Keskeytykset yht.	354,5 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	78,1 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	Tyydyttävä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,14	poikkeama - %	0	

## 4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			
Seulasto			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

--

6. Lomakkeen täytti: 1 / 12 19 76 Antti Saarinen

## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	76088	Malli/vuosi	ARA 100SN /-76
"	valmistaja	Auran Rautateollisuus	
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen
Urakoitsija	Savon Sora ja Betoni	Piiri	Kymi
		Urakka	IV A/-76

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	Ara 150 SN	/-76
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h	kost. - %
	Kunto		
Seulasto	Malli/vuosi	Ara 100 SN	/-76
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi	Ara 100 SN	/-76
	Kunto	Hyvä	Annoskoko 1,75
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	Bacho Multisykloni CSD-61-200/	-72
	Jälkierottimen malli/vuosi		/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	78 kpl/10 h	kpl/ h	kpl/ h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	64 241 t	Toiminta - aika	7 / 6 - 30 / 9	
Valmistetut massatyyppit	Ab ja Tas	Kiviain. kosteus	4,0 - 5,0	%
Kuivasekoitus aika	- 10 s	Märkasekoitus aika	35 - 40	
Sovittu max. teho	120 t/h	Filleri %	6,5 - 5,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	120 t/h	kost. - %	6,0	
Soavutettu suurin teho	114 t/h	massatyyppi	Ab 20	kost. - % 2,04
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Aggregaatin korjaus				10,5 h
2. Vaa'an tarkistus				6,0 h
3. Öljypolttimen korjaus				5,5 h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		35,0 h	Keskeytykset yht.	154,5 h
Aseman työvaihekapasiteetti		97,3 t/h		
Arvostelu massojen laadusta		Hyvä		
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,23	poikkeama - %	0,00

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

--



## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	502076 M	Malli/vuosi	Wien	/-66
" valmistaja	Alfelder Eisenwerke			
" toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen		
Urakoitsija	Rakennus Oy Cultor	Piiri	Kymen	Urakka IV B/-76

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	Wien	/-66
	Valmistajan ilm. max. teho	90 t/h	2,0 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi	Niegara	/-66
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi	Wien	/-66 Annoskoko 1,0 t
	Kunto	Hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	Wien	/-66
	Jälkierottimen malli/vuosi	Termex 30	/-66
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto
	Hyvä		

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	70 kpl/10 h	kpl/ h	kpl/ h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	29391 t	Toiminta - aika	2 / 8 - 15/11	
Valmistetut massatyyppit	BS ja Ab	Kiviain. kosteus	- 2,0 %	
Kuivasekoitusaika	- 15 s	Märkasekoitusaika	- 45 s	
Sovittu max. teho	75 t/h	Filleri %	5,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	75 t/h	kost. - %	2,0	
Saavutettu suurin teho	77,2 t/h	massatyyppi	BS	kost. - % 2,0
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.				h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	h	Keskeytykset yht.	162,5	h
Aseman työvaihekapasiteetti	54,7	t/h		
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,217	poikkeama - %	3,9	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

--

## 6. Lomakkeen täytti: 29/11 1976 E. Räsänen

## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	35 MCC 88843	Malli/vuosi	M-356 /-71
" valmistaja	Fredrik Parker Ltd		
" toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen	
Urakoitsija	Lemminkäinen Oy	Piiri	Kymi
		Urakka	IV C/-76

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	Parker /-71
	Valmistajan ilm. max. teho	90 t/h 3,0 kost.-%
	Kunto	Hyvä
Seulasto	Malli/vuosi	Parker /-71
	Kunto	Tyydyttävä (vähäistä pölyvuotoa)
Sekoitin	Malli/vuosi	Parker Black Mobile /-71
	Kunto	Hyvä
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	Parker /-71
	Jälkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C. Kunto
		Hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	25 kpl/10 h	kpl/ h	kpl/ h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	11 206 t	Toiminta - aika	1 / 6 - 6 / 7	
Valmistetut massatyyppit	Ab 20 ja Ab 15	Kiviain. kosteus	20 -	%
Kuivasekoitusaika	10 - 20 s	Märkäsekoitusaika	- 40 s	
Sovittu max. teho	90 t/h	Filleri %	5,5 - 6,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	90 t/h	kost. - %	3,0	
Saavutettu suurin teho	83,3 t/h	massatyyppi	Ab 20	kost. - %
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. aggregaatti rikki			3,5 h	
2.			h	
3.			h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	3,5 h	Keskeytykset yht.	81,5 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	65,1 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,215	poikkeama - %	0,00	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

## 6. Lomakkeen täytti: 1 / 12 19 76



## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o B 674	Malli/vuosi Via Nova / -64
" valmistaja Nielsen & Søn	
" toiminta <input type="checkbox"/> autom. <input checked="" type="checkbox"/> käsisäätöinen	
Urakoitsija Lemminkäinen Oy	Piiri Kymi
	Urakka IV C/-76

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi Barber Greene / -68
	Valmistajan ilm. max. teho 150 t/h 3,0 kost.-%
	Kunto Hyvä
Seulasto	Malli/vuosi Via Nova / -64
	Kunto Välttävä (seulaston suojaus huono, pölyää kovasti)
Sekoitin	Malli/vuosi ARA + Via Nova / -64 Annoskoko 2,5 t
	Kunto Hyvä
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi Multi/putki sykloni / -72
	Jälkierottimen malli/vuosi Vesisykloni / -73
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C. Kunto
	Välttävä (vesisykloni tukkeutui usein)

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	45 kpl/10 h	kpl/ h	kpl/ h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	27 045 t	Toiminta-aika	12/7 - 13/9	
Valmistetut massatyyppit	Ab 20, ÖS ja Kepä	Kiviain. kosteus	3,0 -	%
Kuivasekoitusaika	15 - 30 s	Märkösekoitusaika	60 - 75	
Sovittu max. teho	90 t/h	Filleri %	5,0 - 6,5	
Valmistajan ilmoittama max. teho	120 t/h	kost. - %	3,0	
Saavutettu suurin teho	91,5 t/h	massatyyppi	Kepä	kost. - % 3,0
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Kuivausrummun alalaakeri rikki				10 h
2. Vesisykloni tukkeutui				4 h
3. Sideainesuuttimet tukkeutuivat				4 h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	35,0 h	Keskeytykset yht.	130,5 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	76,3 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,16	poikkeama - %	0,00	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan, <input type="checkbox"/> korjattava, <input type="checkbox"/> peruskorjattava, <input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

## 5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

## 6. Lomakkeen täytti: 1 / 12 19 76

## 1. Yleistiedot:

Black-Mobile Super

Sekoitusaseman sarja n:o	13134	Malli/vuosi	M 457 /-75
"	valmistaja	Fredrik Parker Ltd	
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäöteinen
Urakoitsija	Lemminkäinen Oy	Piiri	Mikkeli
		Urakka	V A/-76

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	Parker Super Black-Mobile	/-75
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h	3 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi	Parker Super Black-Mobile	/-75
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi	Parker Super / -75	Annoskoko 2,0 t
	Kunto	Hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	Parker, multisykl.	/ -75
	Jätkierottimen malli/vuosi	/	
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto
	Hyvä		

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	33 kpl/9,5h	kpl/ h	kpl/ h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	23 749 t	Toiminta-aika	10/5 - 24/6	
Valmistetut massatyyppit	Tas 12, Ab 20/100, Ab 12	Kiviain. kosteus	2 - 4 %	
Kuivasekoitusaika	- s	Märkösekoitusaika	50 - 60	
Sovittu max. teho	t/h	Filleri %	5 ja 6	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	134,5 t/h	massatyyppi	Ab 20/100	kost. - % 3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Kalkkifillerin syöttölaitteet				1,25 h
2. Polttimen häiriöt				0,95 h
3. Hihnakuiljettimen häiriöt				0,47 h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		3,3 h	Keskeytykset yht.	82,8 h
Aseman työvaihekapasiteetti		101,5 t/h		
Arvostelu massojen laadusta		Hyvä		
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,17	poikkeama - % 0	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolella):

Suurilla tehoilla käytettäessä esiintyy lajittumaa.

## 6. Lomakkeen täytti: 22/11 1976

T. Hynninen



## 1. Yleistiedot:

Black-Mobile

Sekoitusaseman sarja n:o	35 MCC 84892	Malli/vuosi	M 356 /-71
" valmistaja	Fredrik Parker Ltd		
" toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen	
Urakoitsija	Lemminkäinen Oy	Piiri	Mikkeli
		Urakka	V A/1976

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	Parker MD 86310 /-71
	Valmistajan ilm. max. teho	90 t/h 4 kost.-%
	Kunto	Hyvä
Seulasto	Malli/vuosi	Parker OV 84892 /-71
	Kunto	Hyvä
Sekoitin	Malli/vuosi	Parker TRB 84892 /-71
	Annoskoko	1,2 t
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	Parker JN 86310 /-71
	Jätkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.
	Kunto	Hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	47 kpl/10 h	kpl/ h	kpl/ h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	23097,6 t	Toiminta-aika	13 /7 - 17/9	
Valmistetut massatyyppit	Ab 25/120, 20/100, 18/70	Kiviain. kosteus	2 - 4	%
Kuivasekoitusaika	- s	Märkäsekoitusaika	50 - 60 s	
Sovittu max. teho	90 t/h	Filleri %	3 ja 6	
Valmistajan ilmoittama max. teho	90 t/h	kost. - %	4	
Saavutettu suurin teho	86,25 t/h	massatyyppi	Ab 25/120	kost. - % 3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Koneasemasta johtuvia keskeytyksiä ei ole eritelty työn aikana.				h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	26,9 h	Keskeytykset yht.	131,6	h
Aseman työvaihekapasiteetti	63,2 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,20	poikkeama - %	0	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Epäsäännöllisestä työajasta johtuvia keskeytyksiä 23,5 h
--

## 6. Lomakkeen täytti: 22/11 1976

T. Hynninen

## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	MCC 80286	Malli/vuosi	Black Mobile/70
" valmistaja	Fredrik Parker Ltd		
" toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen	
Urakoitsija	Tehoasfaltti Oy	Piiri	Mikkeli
		Urakka	V B/1976

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	Parker	/ -70
	Valmistajan ilm. max. teho	90 t/h	3 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi	Parker	/ -70
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi	Parker	/ -70
	Kunto	Välttävä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	Parker	/ -70
	Jätkierottimen malli/vuosi		/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto
	Tyydyttävä		

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	38 kpl/10 h	kpl/ h	kpl/ h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	14 764 t	Toiminta-aika	10 / 5 - 2 / 7	
Valmistetut massatyypit	Ab 12	Kiviain. kosteus	2,5 - 3	%
Kuivasekoitusaika	- s	<del>100</del> sekoitusaika	60 - 70	
Sovittu max. teho	90 t/h	Filleri %	4	
Valmistajan ilmoittama max. teho	90 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	56,5 t/h	massatyyppi	Ab 12	kost. - % 3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Voima-aseman häiriöt				6,1 h
2. Sekoittajan häiriöt				6,0 h
3. Massan lämpötilojen häiriöt				3,4 h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		21,6 h	Keskeytykset yht.	87,5 h
Aseman työvaihekapasiteetti		47 t/h		
Arvostelu massojen laadusta		Hyvä		
Sideainepitoisuuden keskihajonta		Ei VTT:n tutkimusta poikkeama-% Ei VTT:n tutkimusta		

## 4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			
Pölyvuodot korjattava sekoittajasta.			

## 5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolella):

--

6. Lomakkeen täytti: 22 / 11 19 76 T. Hynninen



## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	M-356 E 00433	Malli/vuosi	Parker / -75
"	valmistaja Parker		
"	toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom. <input type="checkbox"/> käsisäätöinen		
Urakoitsija	Lemminkäinen Oy	Piiri	Pohjois-Karjala
		Urakka	VI A/-76

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	Parker M/C 02916	/ -75
	Valmistajan ilm. max. teho	90 t/h	3 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi	Parker 4-os. vaakatasotäryseula	/ -75
	Kunto	Välttävä; pölyvuotoja	
Sekoitin	Malli/vuosi	Parker / -75	Annoskoko 1,0 t
	Kunto	Välttävä; sideainevuotoja	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	) Parker multisykloni	/ -75
	Jälkierottimen malli/vuosi	)	/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto
		Hyvä	

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	92 kpl/ 10h	kpl/ h	kpl/ h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	46478 t	Toiminta-aika	13,5	5,10-76
Valmistetut massatyytit	Ab 20, Ab 15, Tas 15	Kiviain. kosteus	3 - 6	%
Kuivasekoitusaika	10 - 15 s	Märkösekoitusaika	45 - 60 s	
Sovittu max. teho	80 t/h	Filleri %	2,0 - 5,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	90 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	75,4 t/h	massatyyppi	Ab 20	kost. - %
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Häiriöt sähkövoima-asemassa ja sähkölaiteissa				9,0 h
2. Pölykierukka epäkunnossa				7,7 h
3. Häiriöt fillerin syöttölaitteissa (tukkeentuminen)				6,0 h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	31 h	Keskeytykset yht.	230 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	64,5 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	Hyviä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,23	poikkeama - %	6,5	

## 4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			
Sekoittajan sideainevuodot korjattava. Seulaston pölyvuodot korjattava			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

--

## 6. Lomakkeen täytti: 11 / 11 19 76

## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	Lemminkäinen 32/72	Malli/vuosi	ARA-100 /-72
"	valmistaja	Auran Rautateollisuus	
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen
Urakoitsija	Lemminkäinen Oy	Piiri	Kuopio
		Urakka	VII A, VII C

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	ARA	/ -72
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h	4 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi	ARA	/ -72
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi	ARA	/ -73
	Kunto	Tyydyttävä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	ARA	/ -72
	Jälkierottimen malli/vuosi		/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto
	Tyydyttävä		

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	52 kpl/10 h	4 kpl/9 h	9 kpl/8 h	kpl/h
Valmistettu massamäärä	34 448,0 t	Toiminta-aika	1/6 - 30/9	
Valmistetut massatyyppit	Ab	Kiviain. kosteus	-	3 %
Kuivasekoitusaika	3 - 5 s	Märkäsekoitusaika	35 - 45	
Sovittu max. teho	100 t/h	Filleri %	5	
Valmistajan ilmoittama max. teho	100 t/h	kost. - %	4	
Saavutettu suurin teho	105 t/h	massatyyppi	Ab	kost. - % 3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Bitumin syöttöhäiriö				8,5 h
2. Fillerin syöttöhäiriö				4,0 h
3. Kompressorihäiriö				1,5 h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		21,5 h	Keskeytykset yht.	127,0 h
Aseman työvaihekapasiteetti		65,9 t/h		
Arvostelu massojen laadusta		Tyydyttävä		
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,18	poikkeama - %	6,2

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Seulasto ja sekoitin korjattu syksyllä -76
--

## 6. Lomakkeen täytti: 30 / 11 19 76



## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	Lemminkäinen 34/73	Malli/vuosi	ARA-100 / -73
" valmistaja	Auran Rautateollisuus		
" toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen	
Urakoitsija	Lemminkäinen Oy	Piiri	Kuopio
		Urakka	VII B/-76

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	ARA-100	/ -73
	Valmistajan ilm. max. teho	100 t/h	3 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi	ARA-100	/ -73
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi	ARA-100 /-73	Annoskoko 1,5 t
	Kunto	Tyydyttävä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	Multi-36	/-73
	Jälkierottimen malli/vuosi	Thermix-50	/-73
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto
	Tyydyttävä		

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	25 kpl/ 8 h	23 kpl/ 9 h	60 kpl/10 h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	46034,0 t	Toiminta - aika	9 / 6 - 23/11	
Valmistetut massatyyppit	Ab, BS	Kiviain. kosteus	3 - 4	%
Kuivasekoitusaika	3 - 5 s	Märkösekoitusaika	35 - 42 s	
Sovittu max. teho	100 t/h	Filleri %	3-5	
Valmistajan ilmoittama max. teho	100 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	102 t/h	massatyyppi	Ab	kost. - % 3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Magneetti venttiilien toimintahäiriö				11,5 h
2. Bitumihäiriö				6,0 h
3. Fillerin syöttöhäiriö				4,5 h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	28,0 h	Keskeytykset yht.	335,3 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	65,8 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	Tyydyttävä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,21	poikkeama - %	10,1	

## 4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			
Sekoittajan pohjaluukku korjattava			

## 5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

## 6. Lomakkeen täytti: 30/11 1976

## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	13134	Malli/vuosi	M-457 / -75
" valmistaja	Fredrik Parker Ltd		
" toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen	
Urakoitsija	Lemminkäinen Oy	Piiri	Kuopio
		Urakka	VII C

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	Parker Super Black-Mobile	/ -75
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h	3 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi	Parker Super Black-Mobile	/ -75
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi	Parker Super /-75	Annoskoko 2,0 t
	Kunto	Hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	Parker multisykloni	/ -75
	Jälkierottimen malli/vuosi	-	/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto
	Tyydyttävä		

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	14 kpl/ 8 h	13 kpl/ 9 h	7 kpl/10 h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	22876,0 t	Toiminta-aika	6 / 7 - 24/8	
Valmistetut massatyyppit	Ab	Kiviain. kosteus	2 - 4	%
Kuivasekoitusaika	Ei ole	Märkösekoitusaika	45 - 55	
Sovittu max. teho	130 t/h	Filleri %	5	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	131 t/h	massatyyppi	Ab	kost. - % 3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.): 2,6 h				
1. Pölynpuhdistushäiriö				1,0 h
2. Sulakehäiriö				0,5 h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		2,6 h	Keskeytykset yht.	78 h
Aseman työvaihekapasiteetti		102,3 t/h		
Arvostelu massojen laadusta Tyydyttävä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,14	poikkeama - % 5,9	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

## 6. Lomakkeen täytti: 30/11 19 76



## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	73069	Malli/vuosi	ARA-100SN/-73
"	valmistaja	Auran Rautateollisuus Oy	
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen
Urakoitsija	Simla Oy	Piiri	Keski-Suomi
		Urakka	VIII A/-76

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	ARA-150	/-73
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h	5 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi	ARA-100 (vaakataso)	/-73
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi	ARA-100	/-73
	Kunto	Hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	ARA-200 syklonit	/-73
	Jätkierottimen malli/vuosi	/	
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto
	Hyvä		

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan: Seppälänkangas, Auvila

Työvuorojen määrä/pituus	kpl/ h	27 kpl/9,5h	42 kpl/9,5h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	32927,5 t	Toiminta-aika	24 /5 - 27/9	
Valmistetut massatyyppit	Ab25, Ab18, Ab12, Tas12	Kiviain. kosteus	2 - 4	%
Kuivasekoitusaika	- 10 s	Märkäsekoitusaika	- 44 s	
Sovittu max. teho	100 t/h	Filleri %	Auvila 4,0	Seppälänkangas 3,0
Valmistajan ilmoittama max. teho	120 t/h	kost. - %	5	
Saavutettu suurin teho	95,7 t/h	massatyyppi	Ab 25	kost. - % 2
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Salaman aiheuttamat sähkölaitteiden viat työn kestäessä				21,0 h
2. Sekoittajan pohjaluukun venttiilit epäkunnossa				4,5 h
3. Kuumaelevaraattorin tukkeutuminen ym.				5,9 h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		31,4 h	Keskeytykset yht.	213,65 h
Aseman työvaihekapasiteetti		69,6 t/h		
Arvostelu massojen laadusta		Hyvä		
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,129	poikkeama - %	0,0

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Massan rakeisuus ei ole ollut ohjearvojen mukainen 12 mm:n seulan kohdalla. Vika lähinnä konearvoissa ja mahdollisesti massatyyppiin nähden sopimattomat seulat.

## 6. Lomakkeen täytti: 11/11 1976

H. Saarinen



## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	Ei ole	Malli/vuosi	ARA-100 /-69
"	valmistaja	Auran Rautateollisuus	
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen
Urakoitsija	Pikikivi ky	Piiri	Keski-Suomi
		Urakka	VIII B/-76

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	ARA-100	/ -69
	Valmistajan ilm. max. teho	20 t/h	3 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi	ARA-100	/ -69
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi	ARA-100 /-69	Annoskoko 1,5 t
	Kunto	Hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	Kuusteräs/Putkisyklonit	/-76
	Jälkierottimen malli/vuosi	/	
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto
	Hyvä		

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	35 kpl/10 h	kpl/ h	kpl/ h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	14 316,4 t	Toiminta - aika	19 /7 - 23/9	
Valmistetut massatyyppit	SA 45mm, Ab25, Ab20, ÖS18	Kiviain. kosteus	3 - 4	%
Kuivasekoitusaika	10 - 15 s	Märkasekoitusaika	- 45	
Sovittu max. teho	100 t/h	Filleri %	6,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	120 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	90,3 t/h	massatyyppi	SA 45 mm	kost. - % 3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Sähköhäiriöt koneasemalla ja Aggregaatissa				11,0 h
2. Bitumin kiertohäiriöitä				4,1 h
3. Sekoittaja 2,6 h seulat 6,0 h syklooni 4,0 h ym.				19,2 h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		34,3 h	Keskeytykset yht.	127,5 h
Aseman työvaihekapasiteetti		55,7 t/h		
Arvostelu massojen laadusta		Hyvä		
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,18	poikkeama - %	0,0

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Suuri keskeytysten kokonaisaika johtuu osittain levityskohteesta. Kirkonkylän keskusta. Jalkakäytäviä ja käsinlevityksiä.
---

## 6. Lomakkeen täytti: 10 / 11 19 76 H. Saarinen



## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	Ei ole	Malli/vuosi	ARA-100SN /-71
" valmistaja	Auran Rautateollisuus		
" toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäädteinen	
Urakoitsija	Pikikiivi Oy	Piiri	Keski-Suomi
		Urakka	VIII C/76

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	ARA-100	/ -71
	Valmistajan ilm. max. teho	100	t/h 5 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulassto	Malli/vuosi	ARA-100	/ -71
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi	ARA-100	/ -71
	Kunto	Hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	Kuusteräs/Putkisykloni	/-76
	Jätkierottimen malli/vuosi	/	
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto
	Hyvä		

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan: Huumarkangas, Yltiäjärvi

Työvuorojen määrä/pituus	kpl/ h	44 kpl/10 h	20 kpl/10 h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	37 032,5 t	Toiminta-aika	18 / 5 - 27/8	
Valmistetut massatyyppit	Ab25, Ab20, 12 mm Tas	Kiviain. kosteus	2,5 - 3,5 %	
Kuivasekoitusaika	10 - 15 s	Märkösekoitusaika	- 45	
Sovittu max. teho	100 t/h	Filleri %	Yltiäjärvi 3,0 Huumarkangas	6,0
Valmistajan ilmoittama max. teho	100 t/h	kost. - %	5	
Saavutettu suurin teho	95,19 t/h	massatyyppi	Ab 25	kost. - % 3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Salaman aiheuttamat sähköviat automatiikkaan				50,3 h
2. Syklonin siipipyörän korjaukset 6,0, kalkkifill.kierukka 6,2				12,2 h
3. Käynnistinhäiriöt, syöttösiilot tukossa ym. pikku häiriöt				29,8 h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	92,3 h	Keskeytykset yht.	139,6 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	62,5	t/h		
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,22	poikkeama - %	0,0	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

--

## 6. Lomakkeen täytti: 11 /11 19 76 H. Saarinen



## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	Ei ole	Malli/vuosi	ARA-100 /-67
" valmistaja	Auran Rautateollisuus		
" toiminta	<input type="checkbox"/> autom.	<input checked="" type="checkbox"/> käsisäätöinen	
Urakoitsija	Lemminkäinen Oy	Piiri	Keski-Suomi
		Urakka	VIII D/-76

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	ARA-100 /-67
	Valmistajan ilm. max. teho	100 t/h 3 kost.-%
	Kunto	Välttävä
Seulasto	Malli/vuosi	ARA-100 /-67
	Kunto	Tyydyttävä
Sekoitin	Malli/vuosi	ARA-100 /-67
	Annoskoko	1,5 t
Pölynpoistolaitos	Kunto	Välttävä
	Esierottimen malli/vuosi	ARA-100 Syklonit /-67
	Jälkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C. Kunto
		Välttävä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	64 kpl/10 h	kpl/ h	kpl/ h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	29 998,5 t	Toiminta - aika	24,5 - 23,8	
Valmistetut massatypit	Ab25, Ab12, Tas 12mm, OS 18	Kiviain. kosteus	2,5 - 3,5 %	
Kuivasekoitusaika	- 10 s	Märkasekoitusaika	- 50 s	
Sovittu max. teho	100 t/h	Filleri %	4,0 - 5,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	100 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	102,9 t/h	massatyyppi	Ab 25	kost. - % 3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Kuivausrummun kannatinrullien laakerien ja ketjun korjausta				31,3 h
2. Aggregaatin korjaus + muut sähköhäiriöt				14,4 h
3. Fillerikierukka 11,0 h kuumaeleavaattori 4,5 h seulasto 5,0 ym.				25,2 h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		80,9 h	Keskeytykset yht.	238,1 h
Aseman työvaihekapasiteetti		62,1 t/h		
Arvostelu massojen laadusta		Hyvä		
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,26	poikkeama - %	0,0

## 4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Pölyvuotoja seulastossa, sykloneissa ja kuivausrummun päässä korjattava
---

## 6. Lomakkeen täytti: 11 /11 1976

H. Saarinen



## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	4315	Malli/vuosi	M 457 /-74
"	valmistaja	Fredrik Parker Ltd	
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen
Urakoitsija	Työyht. Kruunutie-Asfalt-titeollisuus	Piiri	Vaasa
		Urakka	IX A/76

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	Super Black-Mobile 4308	/-74
	Valmistajan ilm. max. teho	170 t/h	2,0 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi	Black-Mobile 4314	/-74
	Kunto	Hyvä, lievää pölyvuotoa	
Sekoitin	Malli/vuosi	Black-Mobile 4317 /-74	Annoskoko 2,0 t
	Kunto	Hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	Black-Mobile 4309	/-74
	Jälkierottimen malli/vuosi	-	/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto
	Hyvä, lievää pölyvuotoa putkistossa		

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	85 kpl/10 h	kpl/ h	kpl/ h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	53 209,0 t	Toiminta-aika	25 /5 - 29/9	
Valmistetut massatyyppit	Tas, Ab	Kiviain. kosteus	1,0 - 2,5 %	
Kuivasekoitusaika	12 - 16 s	Mörkösekoitusaika	44 - 48	
Sovittu max. teho	150 t/h	Filleri %	4,0 - 5,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	170 t/h	kost. - %	5-3	
Saavutettu suurin teho	166,5 t/h	massatyyppi	Ab 20	kost. - % 2
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Kuumaelevaraattori rikki (ketju poikki)				14,5 h
2. Aggregaatti rikki				4,5 h
3. Fillerinsyöttökierukka tukossa				3,4 h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	34,0 h	Keskeytykset yht.	462,4 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	126,1 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,18	poikkeama - %	0	

## 4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			
Pölyvuodot korjattava, normaali vuosikorjaus			

## 5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

## 6. Lomokkeen täytti: 25/11 1976 Pauli Tyni



## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	ASF, AS. N:o 23	Malli/vuosi	Viarecta /-74
" valmistaja	Oy Viarecta Ab		
" toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen	
Urakoitsija	Oy Viarecta Ab	Piiri	Vaasa
		Urakka	IX B/-76

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	Viarecta /-74
	Valmistajan ilm. max. teho	220 t/h 5 kost.-%
	Kunto	Hyvä
Seulasto	Malli/vuosi	Viarecta epäkeskotäryseula /-74
	Kunto	Hyvä
Sekoitin	Malli/vuosi	Vianova /-74
	Kunto	Hyvä
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	rauhoituskammio+kuivasykl. /-74
	Jälkierottimen malli/vuosi	vesierotin "Apollo" /-76
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.
	Kunto	Hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	37 kpl/10 h	kpl/ h	kpl/ h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	31 004,88 t	Toiminta-aika	27 /7 - 22/9	
Valmistetut massatyytit	Tas 12, Ab 12, Ab 20	Kiviain. kosteus	2,5 - 5,0 %	
Kuivasekoitusaika	n. 10 s	Märkäsekoitusaika	50 - 60 s	
Sovittu max. teho	220 t/h	Filleri %	4,0 - 6,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	220 t/h	kost. - %	5,0	
Saavutettu suurin teho	211 t/h	massatyyppi	Ab 20	kost. - % 3,0
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Vaa'an korjaus				10,0 h
2. Fillerin syöttölaitteen korjaus				1,88 h
3. Painelaakerin vaihto				1,33 h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	22,08 h	Keskeytykset yht.	180,06 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	146,2 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,18	poikkeama - %	0	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):



## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	ASF. as. N:o 23	Malli/vuosi	Viarecta /-74
"	valmistaja	Oy Vianova Ab	
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen
Urakoitsija	Oy Viarecta Ab	Piiri	Vaasa
		Urakka	IX C

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	Viarecta	/-74
	Valmistajan ilm. max. teho	220 t/h	5 kost.- %
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi	Viarecta epäkeskotäryseula	/-74
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi	Vianova	/-74
	Kunto	Hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	rauhoituskammio + syklonit	/-74
	Jätkierottimen malli/vuosi	/	
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto
	Hyvä		

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	37 kpl/10 h	kpl/ h	kpl/ h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	33 173,7 t	Toiminta - aika	25 / 5 - 22 / 7	
Valmistetut massatyyppit	Tas 12, Ab 20, Ab 12	Kiviain. kosteus	3,0 - 4,5 %	
Kuivasekoitusaika	- 10 s	Märkasekoitusaika	50 - 60 s	
Sovittu max. teho	200 t/h	Filleri %	5,0 ja 4,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	220 t/h	kost. - %	5,0	
Saavutettu suurin teho	176,2 t/h	massatyyppi	Ab 20	kost. - % 3,5
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Koneiden rikkoutuminen			22,09 h	
2. Sähköhäiriöt			5,83 h	
3.				
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		27,92 h	Keskeytykset yht.	126,92 h
Aseman työvaihekapasiteetti		122,4 t/h		
Arvostelu massojen laadusta		Hyvä		
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,22	poikkeama - %	0

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

## 6. Lomakkeen täytti: 1 / 11 19 76

Kaarlo Alanen

## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	Asfalttiasema no 25	Malli/vuosi	Viarecta 220/-75
"	valmistaja	Viarecta	
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen
Urakoitsija	Oy Viarecta Ab	Piiri	Vaasa
		Urakka	IX D/76

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	Viarecta 220	/ -75
	Valmistajan ilm. max. teho	250 t/h	2,5 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi	Viarecta 220	/ -75
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi	Viarecta 220	/ -75
	Kunto	Hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	Rauhoituskammio+kuivasykl.	/ -75
	Jälkierottimen malli/vuosi	-	/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto
		Hyvä	

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	56 kpl/10 h	kpl/ h	kpl/ h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	52 101,0 t	Toiminta-aika	17 / 5	- 13/10
Valmistetut massatyyppit	Ab Tas	Kiviain. kosteus	3,0 - 5,0	%
Kuivasekoitusaika	- 10 s	Märkasekoitusaika	50 - 60 s	
Sovittu max. teho	200 t/h	Filleri %	5,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	220 t/h	kost. - %	5,0	
Saadutettu suurin teho	177 t/h	massatyyppi	Ab 20	kost. - % 3,5
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Sykloni epäkunn.				5,00 h
2. Vaa'an tark.				1,45 h
3. Seulan korj.				1,00 h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	15,15 h	Keskeytykset yht.	203,45	h
Aseman työvaihekapasiteetti	140,2 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,18	poikkeama - %	0	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

--



## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	Asfalttiasema no 18	Malli/vuosi	Vianova 150/-65
"	valmistaja		
"	toiminta	<input type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen
Urakoitsija	Oy Viarecta Ab	Piiri	Vaasa
		Urakka	IX D/76

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	Vianova 150	/-65
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h	2 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi	Vianova 150	/-65
	Kunto	Tyydyttävä	
Sekoitin	Malli/vuosi	Vianova 150	/-65
	Kunto	Tyydyttävä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	Vianova syklonit	/ -65
	Jätkierottimen malli/vuosi	/	
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto
	Hyvä		

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	32 kpl/10 h	kpl/ h	kpl/ h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	23 540,0 t	Toiminta-aika	28 / 6 - 11/8	
Valmistetut massatyyppit	Ab Tas	Kiviain. kosteus	3,0 - 4,5	%
Kuivasekoitusaika	- 15 s	Mörkösekoitusaika	50 - 60 s	
Sovittu max. teho	120 t/h	Filleri %	5,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	5,0	
Saavutettu suurin teho	123 t/h	massatyyppi	Ab 20	kost. - % 3,5
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Vaa'an tark.				3,00 h
2. Sähköhäiriöt				1,30 h
3. Annostelulait. pumppu epäkunn.				1,40 h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		10,30 h	Keskeytykset yht.	91,00 h
Aseman työvaihekapasiteetti		98,4 t/h		
Arvostelu massojen laadusta		Hyvä		
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,18	poikkeama - %	0

## 4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			
Pölyvuodot korjattava			

## 5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

6. Lomakkeen täytti: 25 / 11 19 76 T. Tamminen

## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	2	Malli/vuosi	Viarecta 120/-73
"	valmistaja	Oy Viarecta Ab	
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäädteinen
Urakoitsija	Oy Viarecta Ab	Piiri	K-Pohjanmaa
		Urakka	X A/-76

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	Viarecta/Vianova	/-73
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h	3,0 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi	Viarecta/Vianova, vapaavärähtelijä	/-73
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi	Viarecta/Vianova	/-73
	Kunto	Hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	Sykloniryhmä	/-73
	Jätkierottimen malli/vuosi	Ei ole	/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto
	Hyvä		

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	keskim. 9 kpl/ 1 h	7 kpl/ 3 h	19 kpl/ 5 h	15 kpl/ 7 h
Valmistettu massamäärä	27 232,6	t	Toiminta - aika	11 / 6 - 16/8 -76
Valmistetut massatyyppit	Ab 12, Ab 20, Ab 25,	Kiviain. kosteus	0,3 - 4,8	%
Kuivasekoitusaika	OS 4 - 10	s	Märkösekoitusaika	29 - 55
Sovittu max. teho	150 t/h	Filleri %	5,0 ja 6,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	3,0	
Saavutettu suurin teho	150 t/h	massatyyppi	Ab 25/120	kost. - %n. 2,0
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.				h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		h	Keskeytykset yht.	h
Aseman työvaihekapasiteetti	118,4 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta (TVL)	poikkeama - % 0,09 - 0,16			

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Kohtaan 3. Aseman työvuoron pituus vastaa keskim. aseman käyntiaikaa.
Kohtaan 4. Normaali huolto- ja vuosikorjaustyö.

## 6. Lomakkeen täytti: 22 / 11 19 76

A. Savikangas



## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	LH-328936/MX	Malli/vuosi	Annos /-76
" valmistaja	Parker Super Black-Mobile		
" toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen	
Urakoitsija	Pohjolan Päällyste Oy	Piiri	K-Pohjanmaa
		Urakka	X B/1976

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	Super Black-Mobile Parker	/-76
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h	3,0 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi	Super Black-Mobile Parker	/-76
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi	Super Black-Mobile / -76	Annoskoko 2,0 t
	Kunto	Hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	Parker Putkisykloni	/-76
	Jälkierottimen malli/vuosi	Kuusteräs ja Termix-50	/-75
	Pölynpoistoluokka	<input checked="" type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto Hyvä
	Putkisykloni Kuusteräs ja vesityslaitte Termix-50 ei käytössä.		

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	28 kpl/ 8 h	16 kpl/ 6 h	8 kpl/ 4 h	9 kpl/ 2 h
Valmistettu massamäärä	35 230,0 t	Toiminta-aika	8 /6 - 14/9 -76	
Valmistetut massatyytit Ab 12, Ab 20, Ab 25		Kiviain. kosteus	0,3 - 4,8 %	
Kuivasekoitusaika	- 8 s	Märkasekoitusaika	- 43	
Sovittu max. teho	150 t/h	Filleri %	4,0 ja 6,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	3,0	
Saavutettu suurin teho	150 t/h	massatyyppi Ab 25	kost. - %	2,0
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Kuumaelevalaattori rikki, heikko ilmakompressorin teho				10,25 h
2. Bitumiannostelu vialla, kytkinhäiriö				7,09 h
3. Polttoainesuod. tukossa 0,75, kuivausrumpu tukossa 0,33				1,85 h
Sähköhäiriö				0,75 h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.				21,50 h
Keskeytykset yht.				21,50 h
Aseman työvaihekapasiteetti	95,2 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta (TVL)	poikkeama - % 0,16 - 0,24			

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Kohtaan 3. Aseman työvuoron pituus vastaa keskim. aseman käyntiaikaa.  
Kohtaan 4. Normaali huolto- ja vuosikorjaustyö.

6. Lomakkeen täytti: 22/11 1976 Rkm. Aaro Savikangas



## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	-	Malli/vuosi	ARA 100	/-73
" valmistaja	Auran Rautateollisuus Oy			
" toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen		
Urakoitsija	Valtatie Oy	Piiri	Oulu	Urakka XI A

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	ARA 100	/-73
	Valmistajan ilm. max. teho	90-110 t/h	4 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi	ARA 100	/-73
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi	ARA 100	/-73 Annoskoko 1,5 t
	Kunto	Hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	ARA 100	/-73
	Jälkierottimen malli/vuosi	ARA 100	/-73
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto
	Hyvä		

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	22 kpl/ 8 h	60 kpl/10 h	kpl/ h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	41 038,5 t	Toiminta-aika	17 /5 - 30/9	
Valmistetut massatyyppit	BS, Ab	Kiviain. kosteus	4 - 7	%
Kuivasekoitusaika	- 7 s	Märkösekoitusaika	- 42	
Sovittu max. teho	90 t/h	Filleri %	3 - 5	
Valmistajan ilmoittama max. teho	100 t/h	kost. - %	4	
Saavutettu suurin teho	85 t/h	massatyyppi	Ab 25	kost. - % 4
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Fillerinsyöttö + kylmäsyöttö			9	h
2. Syklonin moottori			4	h
3. Kompressori			2	h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	15 h	Keskeytykset yht.	25	h
Aseman työvaihekapasiteetti	53,6 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,19298343 %	poikkeama - %	0,0	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

--

## 6. Lomakkeen täytti: 29 / 12 19 76

Matti Kanninen



## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	-	Malli/vuosi	Würzburg /-66
"	valmistaja	Alfelder Eisenwerke	
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsikäyttöinen
Urakoitsija	Lemminkäinen Oy	Pilri	Oulu
		Urakka	XI B

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	Würzburg	/-66
	Valmistajan ilm. max. teho	80 t/h	4,5 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi	Niagara	/-66
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi	Würzburg	/-66
	Kunto	Hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	Wien	/-65
	Jälkierottimen malli/vuosi		/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto
	Välttävä		

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	21 kpl/10 h	kpl/ h	kpl/ h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	6447,0 t	Toiminta-aika	23/8 - 24/9	
Valmistetut massatyyppit	Ab, Kepä	Kiviain. kosteus	1,5 - 4,0	%
Kuivasekoitusaika	0 - 60 s	Märkasekoitusaika	40 - 42	
Sovittu max. teho	70 t/h	Filleri %	5,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	80 t/h	kost. - %	0-4,5	
Saavutettu suurin teho	68,5 t/h	massatyyppi	Ab	kost. - % 1,5
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Seulan laakeri				8,4 h
2. Bitumin kiertohäiriöt (putkisto + pumppu + annostelijan ventti)				7,3 h
3. Sykloonin imuri				1,3 h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		21,15 h	Keskeytykset yht.	76,00 h
Aseman työvaihekapasiteetti		41,59 t/h		
Arvostelu massojen laadusta Hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,17576937 % poikkeama - % 0,0				

## 4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset: Sykloonin imurin uusinta, bitumiputkiston vuotojen korjaus, sekoittimen luukun tiivistys, pölyvuotojen poisto.			

## 5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

# ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU

## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	ARA SJ-TH/69	Malli/vuosi	ARA 100 /-69
" valmistaja	Auran Rautateollisuus Oy		
" toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen	
Urakoitsija	Työkoneyht. Tolonen & Heikkinen	Piiri	Kainuu
		Urakka	XII A/-76

## 2. Aseman rakennelosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	ARA 100	/ -69
	Valmistajan ilm. max. teho	100 t/h	4 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi	ARA 100	/ -69
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi	ARA 100	/ -69
	Kunto	Välttävä (peruskorjattava)	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	ARA Sykloni	/-69
	Jälkierottimen malli/vuosi		/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto
	Heikko (uusittava)		

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	51 kpl/ 8 h	15 kpl/10 h	kpl/ h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	25907 t	Toiminta - aika	21 /6	1/9
Valmistetut massatyyppit	Ab	Kiviain. kosteus	2 - 4	%
Kuivasekoitusaika	n. 10 s	Märkasekoitusaika	- 50	
Sovittu max. teho	80 t/h	Filleri %	5 - 6	
Valmistajan ilmoittama max. teho	100 t/h	kost. - %	4	
Saavutettu suurin teho	92 t/h	massatyyppi	Ab	kost. - % 3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Seulasto			11 h	
2. Kuivausrumpu			9 h	
3. Bitumipumppu			9 h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		141 h	Keskeytykset yht.	187 h
Aseman työvaihekapasiteetti		50,6 t/h		
Arvostelu massojen laadusta		Hyvä		
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,15	poikkeama - % 0	

## 4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Kts. kääntöpuoli
------------------

6. Lomakkeen täytti: 7 /12 1976 Timo Heikkinen



Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

urakoitsijan ilmoituksen mukaan esierotin uusitaan kokonaisuudessaan, samoin sekoittajan kuluneet osat vaihdetaan uusiin.

## 1. Yleistiedot:

Black-

Sekoitusaseman sarja n:o	35 MCC 91729	Malli/vuosi	M356 Mobile, -76
"	valmistaja	Fredrik Parker Ltd	
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen
Urakoitsija	Savatie Oy	Piiri	Lappi
		Urakka XIII A	

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	Parker Blackmobile	/ -76
	Valmistajan ilm. max. teho	120 t/h	3 kost. - %
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi	Parker Blackmobile	/ -76
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi	Parker Blackmobile / -76	Annoskoko 1,250 t
	Kunto	Hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	Parker Blackmobile	/ -76
	Jälkierottimen malli/vuosi	Ei ole	/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto
	Hyvä		

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	33 kpl/12 h	48 kpl/10 h	kpl/ h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	37 736,58 t	Toiminta - aika	26 /5	- 28/9 -76
Valmistetut massatyytit	Ab 12, Ab 20, Ab 25, Tas 12	Kiviain. kosteus	2 - 3	%
Kuivasekoitusaika	- 55 s	Märkasekoitusaika	- 45	
Sovittu max. teho	100 t/h	Filleri %	4 - 5	
Valmistajan ilmoittama max. teho	120 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	102 t/h	massatyyppi	Ab 20	kost. - % 2-3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Sekoittimen annostusluukun toiminta				h
2. Koneaseman sähköhäiriöitä (uusi kone, alkukankeutta)				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		82 h	Keskeytykset yht.	267 h
Aseman työvaihekapasiteetti		54,6 t/h		
Arvostelu massojen laadusta Hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,19	poikkeama - %	5,6

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

## 6. Lomakkeen täytti: 30 / 11 1976

Seppo Pirilä



## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	502083 M	Malli/vuosi	Wien	/-66
"	valmistaja	Alfelder Eisenwerke		
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen	
Urakoitsija	Rakennus Oy Cultor	Piiri	Lappi	Urakka XIII B/-76

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	2050 li Ø x 10000	/-66
	Valmistajan ilm. max. teho	90-100	t/h 4-6 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi	Niagara D 1200 x 3500 "N"	/-66
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi	Wien	/-66 Annoskoko 1,0-1,2 t
	Kunto	Välttävä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	Vielzellen-Enstaubungsanlage /-66	
	Jätkierottimen malli/vuosi	/	
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto
	Hyvä		

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	15 kpl/ 8 h	kpl/ h	kpl/ h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	5110 t	Toiminta - aika	29 / 6 - 22 / 7	
Valmistetut massatyyppit	Ab 20	Kiviain. kosteus	2,22-3,20 %	
Kuivasekoitus aika	- 23 s	Märkösekoitus aika	- 37 s	
Sovittu max. teho	90 t/h	Filleri %	4,0-4,5	
Valmistajan ilmoittama max. teho	100 t/h	kost. - %	4-6	
Saavutettu suurin teho	64 t/h	massatyyppi	Ab 20	kost. - % 2
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Fillerin syötön korjaus				1,50 h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		1,50 h	Keskeytykset yht.	35,0 h
Aseman työvaihekapasiteetti		59,1 t/h		
Arvostelu massojen laadusta Hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,22	poikkeama - % 0,05	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Suuri keskeytysten määrä verrattuna kok.työaikaan, aiheutuu sateista ja työn luonteesta. Asema ei sovellu isoihin urakoihin tehonsa puolesta.

## 6. Lomakkeen täytti: 30 / 11 19 76

Raimo Rämö



## 1. Yleistiedot:

Sekoitusaseman sarja n:o	6019	Malli/vuosi	ARA /-75
" valmistaja	Auran Rautateollisuus Oy		
" toiminta	<input type="checkbox"/> autom.	<input checked="" type="checkbox"/> käsisäätöinen	
Urakoitsija	Lemminkäinen Oy	Piiri	Lappi
		Urakka	1/1976

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	/		
	Valmistajan ilm. max. teho	t/h	kost. - %	
	Kunto			
Sekoitus	Malli/vuosi	/		
	Kunto			
Sekoitin	Malli/vuosi	ARA annossekoittaja / -75	Annoskoko	1,5 t
	Kunto	Tyydyttävä		
Käsi- sekoitin- kone	Esierottimen malli/vuosi	/		
	Jälkierottimen malli/vuosi	/		
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto	

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan:

Työvuorojen määrä/pituus	7 kpl/10 h	9 kpl/10 h	16 kpl/10 h	kpl/ h
Valmistettu massamäärä	27959 t	Toiminta-aika	1 / 6 - 15 / 9	
Valmistetut massatypit	ÖS 20	Kiviain. kosteus	2,47 - 3,37	%
Kuivasekoitusaika	s	Märkasekoitusaika	45 - 50 s	
Sovittu max. teho	90 - 100 t/h	Filleri %		
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	122 t/h	massatyyppi	ÖS 20	kost. - % 2,7
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Kiviaineksen ja sideaineen syöttöhäiriöt				11,25 h
2. Sideaineen lämmityshäiriöt				2,10 h
3. Sekalaiset aseman korjaukset				4,90 h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		18,25 h	Keskeytykset yht.	25,75 h
Aseman työvaihekapasiteetti		89 t/h		
Arvostelu massojen laadusta		Tyydyttävä		
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,06	poikkeama - % 0,0	

## 4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			
Kelpaa kun mittalaitteet täydennetty ja korjattu			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Sideaineen ja kiviaineksen syöttöhäiriöitä aiheutunee käsinsyötöstä ja liian suuresta annoksesta lyhyellä sekoitusajalla.
---

## 6. Lomokkeen täytti: 30 / 11 1976

Raimo Rämö



ISBN 951-46-1637-5

77-320 / Kr342